KAMA CITY

CORPORATE GUIDE BOOK

33 嘉麻市企業 社掲載





福岡県のおへそ！

山々に囲まれた自然豊かな地域です

嘉麻市は福岡県のほぼ中央に位置するまちです。

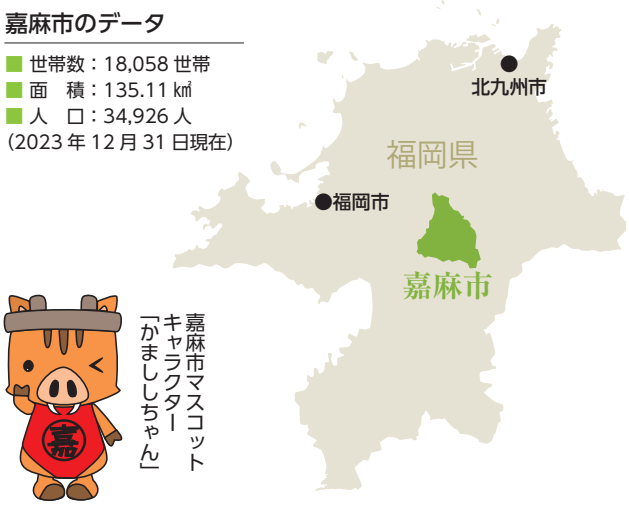
長い歴史を持つエリアでもあり、多くの史跡や伝説が各所に残っています。

また、市全体の約 72％を森林と耕作地が占めており、馬見山・屏山・古処山が連なる日本山岳遺産にも認定された「嘉穂アルプス」からは、北部九州最大級の河川である遠賀川の源流がある水と緑が豊富な地域です。

嘉麻市のデータ

- 世帯数：18,058 世帯
- 面　積：135.11 ㎢
- 人　口：34,926 人

（2023 年 12 月 31 日現在）



嘉麻市マスコットキャラクター「かましししちゃん」



嘉麻市誘致企業振興会 会長

吉安 勝行

嘉麻市誘致企業振興会は、誘致企業の融和と団結を基盤として、誘致企業の振興と地域支援を図ることを目的に嘉麻市内の企業によって結成された団体です。

会員企業には世界に通用する技術やオンリーワンの技術を有する企業が多くありますが、その魅力が市民をはじめ多くの皆様に十分に伝わっていないのが実情です。

こうした企業がどのような仕事をおこなっているのか、また、それらが私たちの日々の生活でどのように役立てられているのかを知っていただき、生活の基盤となる働く環境を知る足掛かりにしていただければ幸いです。



嘉麻市長

赤間 幸弘

嘉麻市は、福岡県のほぼ中央に位置し、豊かな自然や、歴史、伝統、文化など多くの魅力が溢れた市です。しかし昨今、嘉麻市では少子高齢化や、人口減少が問題となっています。

そこで立地企業の発展や企業誘致による雇用創出、またアウトドアシティ宣言をおこなうなど自然を活かした体験型観光の充実による交流人口の増加を図り、住みやすい環境整備により移住定住に繋げるという良い循環サイクルの構築を目指しています。

このパンフレットをご覧いただき、多様な市内企業を知っていただくことで、嘉麻市の魅力に触れていただければ幸いに存じます。

目　次

嘉麻市誘致企業33社紹介

- 鉄工関連 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・1
- 繊維関連 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・7
- はん用機械器具関連 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・12
- 電気機器関連 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・17
- 輸送用機械器具関連 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・21
- 化学・プラスチック製品関連 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・25
- 生産用機械器具関連 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・28
- 食品製造関連 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・30
- 印刷関連 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・31
- 観光関連 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・32
- ゴム製品関連 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・33

掲載企業一覧MAP ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・34

ABOUT KAMA CITY ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・36



株式会社エノモト稲築工場

ホームページ　誘致企業ＰＶ

DATA
所在地　嘉麻市山野2373番地10
TEL　0948-42-2647
FAX　0948-42-2854
HP　https://enon.co.jp
E-mail　inatsuki@enon.co.jp
設立　1973年8月
従業員数　22名
事業内容　ステンレス・特殊鋼の鋳造品及び機械完成品

日本を超え海外からも依頼がある鋳造メーカー



大正6年から続く
ステンレス鋳鋼における技術集団

どんな会社？

1917年に福岡市で創業。1973年に稲築工場を設立。株式会社エノモト稲築工場では、主に鋳造製品を製造しています。

約40年前からステンレス鋳鋼を始め、長年培ってきた高い技術力によって、特殊鋼鋳造の技術集団として幅広い分野で日本全国から注文を受けています。さらに、上海に大型製品の製造が可能な工場を開設し、アジア各地からの依頼も受けています。



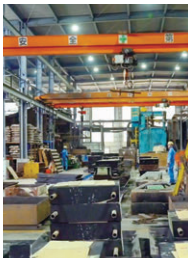
自動で型や製品を
取り出すことができる倉庫

エノモトの特徴

ステンレス鋳鋼・特殊鋳鋼を材質から製造することができる国内でも数少ない工場です！

多品種少量多材質の案件に対応できる高い技術力を持っており、年間150社以上の企業様から依頼をいただいています。

創業から100年以上、株式会社エノモトは、ステンレス鋳鋼における技術集団として、発電・環境・化学・輸送・機械などの幅広い分野で、お客様の期待に応える高品質の鋳造製品を提供します。



STAFF INTERVIEW



勤務8年目　たにぐち あさみ
谷口 麻美さん

ものづくりが好きで製造業を希望していたところ、量産品ではなくオーダーメイド品を作るエノモトに惹かれて入社しました。実際に鋳造を見たときは驚きましたが、身近にない製造工程なので大変興味を持ちました。

私の担当は、ステンレス材質の品質・耐久検査や性質の確認です。顕微鏡検査から強度を測る検査機械の操作もおこないます。未知の配合の検査もあるので難しい業務ではありますが、好奇心をもって楽しみながら取り組んでいます。



～ 1日の流れ ～

7：50	出社・朝礼・体操
8：00	業務スタート
≈	班長ミーティング
10：00	休憩
10：10	品質証明の資料作成
12：00	お昼休み
13：00	業務スタート
≈	取引先・他部署との打ち合わせ
15：00	休憩
15：10	取引先・他部署との打ち合わせ
17：00	掃除・終礼・退社

このように製品を製造しています



鋳造に必要な砂型の製造工程。



砂型に溶かした材料を入れ成型。



手作業で仕上げ作業をおこないます。

＼完成した製品／



ヤマエグループ

株式会社鹿島技研

ホームページ　誘致企業ＰＶ

DATA

所在地	嘉麻市鴨生1番地9
TEL	0948-42-7071
FAX	0948-42-7072
HP	https://kajima-g.ecgo.jp
設立	2001年10月
従業員数	55名
事業内容	一般建設業、ISベース柱脚工法、鋼製型枠、建築用金物、鉄筋製作

より快適な環境づくりを技術と信用でサポートし社会のニーズに応える



鹿島技研の『技術』と『信用』を日本全国へ『繋ぐ』

どんな会社？

当社は、一般建築をはじめ、プレキャスト製品、鋼製型枠金物・鉄筋加工メーカーとして、販売から施工・管理までおこなう国内有数の企業です。

21世紀を迎え、建築業界は災害に強い、また自然にやさしい環境づくりへの技術が求められています。このような時代の流れを的確にとらえ、絶え間ない建築技術のニーズの変化や先端技術の把握革新に対応し、『顧客第一』をモットーに、技術・品質・サービスの向上に努め、より豊かな社会の実現をめざして貢献しております。

2024年４月に新しい事務所と、現在の約３倍の巨大な工場が誕生します（本社移転：総投資約30億円）。快適な職場環境です。

業務内容

■ 型枠事業部
鋼製型枠の設計と製作をおこなっています。高層ビル・スタジアム・学校など、国内実績豊富です。

■ ＩＳベース
耐震性を備えた露出型弾性固定柱脚の販売から施工まで一貫しておこなっています。

■ 特建事業部
主に一般住宅向けの施工管理をおこなっています。

■ 鉄工事業部
充実した設備を整え、あらゆる建築用金物製作に迅速に対応いたします。製缶製品の製作は、国内有数の実績です。

STAFF INTERVIEW



勤務8年目　たかはし　こうだい
高橋 宏大さん

オーダーメイドの型枠製作の設計を担当しています。設計とはいっても、見積もりを作成し、お客様と打ち合わせする営業の仕事も兼務してます。楽しみは、出来上がった建物を見ることです。

未経験者でも本人のやる気さえがあれば大丈夫です。一緒に働いてみませんか。



2022年度新入社員

～ 1日の流れ ～

7：50	出社
8：00	朝礼（ミーティング）
8：10	お客様訪問（点検・修理）
≈	メールチェック・問い合わせ対応など
≈	設計・見積もり
10：00	休憩
10：10	設計
12：00	お昼休み
13：00	お客様と打ち合わせ
15：00	休憩
15：10	翌日作業の打ち合わせ
≈	作業状況の確認・検査
17：00	業務終了・退社


型枠事業部


ＩＳベース（作業風景）


特建事業部


鉄工事業部（作業風景）

戸畑金属工業株式会社

DATA
所在地　嘉麻市上山田1099番地2
TEL　0948-53-0501
FAX　0948-53-1727
E-mail　tobatakinzoku@deluxe.ocn.ne.jp

設立　1974年1月
従業員数　30名
事業内容　金属研磨加工、粉体塗装

手作業による繊細な研磨・塗装技術で勝負を挑む企業



真似の出来ない高品質かつ柔軟な対応が武器

どんな会社？

1948年に有限会社小野メッキ工業所として創立。1974年に旧山田市に誘致企業として、北九州市戸畑区より移転してきました。創業当初は、東陶機器株式会社（現TOTO株式会社）の協力工場として事業をおこなっていましたが、時代の変化と共に事業内容も変化し、現在は金属研磨加工や粉体塗装業務でさまざまな企業から依頼を受けています。

近年の健康意識の高まりにより、需要が増加した自転車は、特に繊細な研磨技術が必要ですが、当社では厳しい品質基準をクリアし、海外へ輸出しています。

今後は生産コストを抑えるため、研磨加工用ロボットの導入を目指しています。平均年齢は34.6歳と若い会社ですが、人の手でしか出来ない技術を磨いて、お客様のご要望にお応えしています。

私たちのこだわり

創業時からこだわっている、機械では難しい細かい研磨を手作業でおこなうことで技術力が高まり、多くの企業様から依頼を受けております。

昨今では、コストカットのために部品の製作を中国など海外に依頼する企業が多くあります。しかし、私たちは国内生産にこだわり、これまでに培った技術を活かすことで、より品質の高い特別な製品を作っています。



▲研磨作業
主に手作業で加工をおこないます。研磨仕上げから鏡面仕上げまで、さまざまな加工が可能です!

STAFF INTERVIEW



勤務6年目　みずたに ようすけ　水谷 洋介さん

後輩の指導と全体のサポートを主に担当しています。指導するにあたって、出来ない事や分からない事があった際に一緒に考え、解決策を模索し、解決できた時に達成感を感じます。

その他には、入荷した製品の表面を研磨し、綺麗にした後で鏡面に仕上げる作業もおこなっています。自分が作った商品が実際に店舗に陳列されたり、設置されているところを見ると嬉しくなります。



～ 1日の流れ ～

8：00	出社・ラジオ体操・朝礼後業務スタート
≈	前段取り・粗め加工（下地処理）
10：00	休憩（適宜水分補給）
≈	仕上げ加工
12：20	お昼休み
13：00	自動バフ加工
15：00	休憩（適宜水分補給）
≈	バフ加工（ツヤ出し加工）・検査
16：50	掃除・ミーティング
17：00	退社



塗装作業▶
静電気を利用した静電粉体塗装。スプレーガンを使用したパウダー状の塗料を吹き付けた後、焼き付けをおこないます。







永嶋工業株式会社

DATA

所在地	嘉麻市上山田486番地
TEL	0948-52-0752
FAX	0948-52-0939
設立	1958年9月
従業員数	10名
事業内容	鉄枕木製作を中心に事業を展開

製鉄所内の鉄道に使用される特殊構造の鉄枕木を製造



さまざまな種類の鉄枕木に対応できる
高い技術力が強みです

どんな会社？

1958年、有限会社永嶋工業所として創業しました。当時は、三菱炭鉱株式会社から水道及び機械・建設事業を請け負っていました。1970年に昭和鉄工株式会社から、ボイラーの両端を覆う鏡板の製作を受注することになり、他社にはあまりない大型プレス機を導入しました。

そのプレス機を使用して、現在は日本製鉄など製鉄所内を走る鉄道レール用の「鉄枕木」を製作しています。

この鉄枕木は、何百トンという荷重に耐える特殊な構造になっており、他社に真似できない独自の技術を駆使して製作しています。また、鉄枕木にはさまざまな種類があるため、高い技術力が必要です。

鉄枕木へのこだわり

現在の鉄枕木製作の仕事は、日本製鉄の子会社である日鉄テックスエンジ株式会社から依頼され、日本製鉄、ＪＦＥスチール、神戸製鋼に納品しています。

鉄枕木を受注し始めた当時は、まだ日本での歴史が浅く、また、新しい製造方法の導入もあり、どのように作るのか分からず大変苦労しました。現在は、今までに得た知識と経験をもとに、注文に合わせ一つひとつ図面を描き製作しています。

種類が多く高い精度と品質が要求される仕事です。そのお客様の要求に応えることが出来ることが永嶋工業の強みでもあり、お客様から信頼される所以だと思います。

STAFF INTERVIEW



勤務9年目　ふじみつ きょうへい
藤光 恭平さん

少数精鋭でコミュニケーションが取りやすく、集中して仕事が出来る環境だと思います。私の担当は、鉄枕木の上のレールが乗る部品の溶接作業です。取り付け角度の調整が大変難しく、現在習得に励んでいます。

資格に興味があり、溶接の試験を受験しました。溶接資格が取れたら溶接技術の他にも色んな仕事や、他の資格にも挑戦したいと思います。



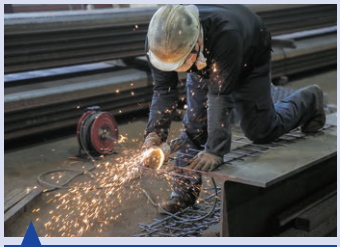


～ 1日の流れ ～

7：30	出社
7：40	プレス作業
10：00	10 分休憩
≈	プレス作業
11：45	お昼休み
13：00	溶接作業
15：00	10 分休憩
≈	溶接作業
16：45	清掃・退社



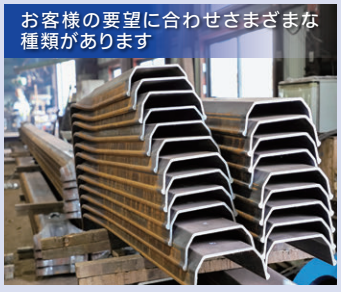
大型プレス機



ワイヤーメッシュ切断加工



溶接作業



お客様の要望に合わせさまざまな種類があります

日創プロニティ株式会社

ホームページ　誘致企業ＰＶ

DATA

所在地	嘉麻市上山田211番地57	E-mail	matuo.n@kakou-nisso.co.jp
TEL	0948-53-2281	設立	1983年9月
FAX	0948-53-2287	従業員数	47名（2022年9月現在）
HP	https://www.kakou-nisso.co.jp	事業内容	建築・建材、環境・エネルギー、工場・プラント、駐車場、仮設・プレハブ、半導体、農業、畜産、車両部品など広範囲な業界へ向けて金属製品を提供

加工を通じてお客様のあらゆるニーズに応える企業グループ



どんな会社？

1983年より操業開始した当社は建築材料を加工する会社として全国で営業活動をおこない、多種多様な製品を製作しております。代表的な製品としては建築板金を主としながら、空港や駅、病院、プラント、商業施設などの重要なインフラに関する建築材を生産。

又、メガソーラーなど太陽光発電に必要な架台や、最近ではＷＥＢ会議などで使用するブース（製品名ＳＯＬＯＢＡＳＥ）など大手企業様と協力しながら新商品を開発生産しております。

当社は2007年に福岡証券取引所Ｑ-Ｂｏａｒｄ市場へ株式を上場、2019年東京証券取引所市場第２部（現在スタンダード市場）に上場しています。

今後は国の施策であるＳＤＧｓに向けての取り組みを考え新製品の開発に注力しながらも、ふるさと納税やＥＣサイトなどを利用した一般向けにも新商品を考え製造していきます。

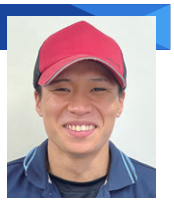
日創グループは加工を通じてお客様のあらゆるニーズに応える企業グループを目指します。

山田工場の特徴

山田工場には、第1～第5工場があり、それぞれ特徴ある製品を製造しています。

第1工場では、金型を使用したプレスによる企画品の生産をしています。社寺仏閣の装飾金具や住宅向けの建築用製品が中心です。第2工場は、工場など非住宅向けの屋根材や外壁材などを生産。第3工場は、特注品・オーダー加工品が中心です。レーザー切断、特殊加工、ブランキングなど、高い技術を要する加工をおこなう主力工場です。第4工場は、母材コイルを切断し各工場に供給しています。第5工場は、依頼内容に合わせて組み立て・溶接、仕上げまでおこないます。

STAFF INTERVIEW



勤務3年目　濱田（はまだ）将太（しょうた）さん

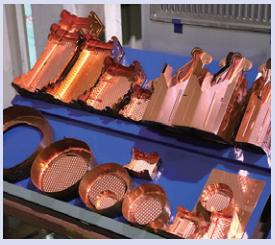
以前は、パーテーションに使われるアクリル板の切断加工をしていましたが、現在は建物の骨組みに使用される鋼材の専用レーザー加工機のオペレータをしています。最初の頃は、データ作成から分からないことばかりでしたが、何度も繰り返し作業することで、少しづつ理解できるようになり、今では大変やりがいを感じています。





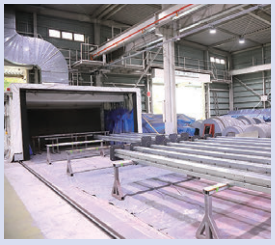
～ 1日の流れ ～

8：50	出社・ラジオ体操
≈	清掃
≈	データ作成
10：30	休憩
10：40	データ作成
12：00	お昼休み
12：40	準備作業
15：30	休憩
≈	レーザー加工作業
18：00	業務終了
18：10	退社


素材をプレスして製作するプレス加工製品で、主に日本家屋に使用します。


大きな金属ロールから機械に流し、素材を加工していきます。


特殊な形（オーダー）の金属加工も可能です。


サビ防止のための塗装を施しています。


お客様のご要望に合わせて溶接をおこなうこともあります。

株式会社パスター

ホームページ

DATA

所在地	嘉麻市漆生1111番地24	設立	1989年10月
TEL	0948-42-0777	従業員数	30名
FAX	0948-43-1427	事業内容	防護柵、手摺、車止め、高欄、親柱、照明灯、床材（修景施設）等の設計、製作、販売、施工
HP	http://pusta.co.jp		

嘉麻市から全国各地に技術と芸術を提案します



日本全国で必要とされる景観資材メーカー

どんな会社？

株式会社パスターは「公共空間に技術と芸術を提案する」ことを使命として、業務をおこなっています。

製品開発・製造販売・施工まで一貫した専門メーカーとして、全国各地域に多くの実績を残してきました。

例えば、嘉麻市内の小学校、飯塚市の芳雄橋、そして羽田空港に至るまで、さまざまな地域・場所で株式会社パスターの製品が活用されています。

この他にも、沖縄県宮古島と伊良部島を結ぶ全長3,540mにもおよぶ伊良部大橋や、熊本城の芝生公園の通路など、日本各地の景勝地に携わっています。

製品に対する思い

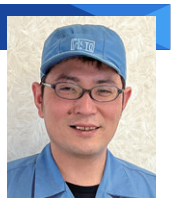
最新の技術を駆使しても、決して「人工的」になりすぎず、通る時にいつでも何かを感じさせるような、そんな「人間らしい街」を創りたいとパスターは考えます。“街の風景の中でさりげなくたたずんでいる商品”を、私たちはこれからも提供し続けます。

飯塚市の芳雄橋にも パスターの技術が活かされています！



▲芳雄橋
地域文化を体現するため、天然石を基調とした重厚なデザイン。

STAFF INTERVIEW



勤務6年目 | さきた まさゆき 崎田 政幸さん

ハローワークの紹介で、入社前に社屋を見学に行き、しっかりしている会社と感じて入社しました。

私は塗装を担当しており「素材の表面を綺麗に洗う→乾燥→塗料を塗る→窯で焼き定着→冷やす→梱包」という一連の流れが業務内容となります。塗装は色によっては難しいものもありますが、そういった難しい色をうまく塗れて綺麗に焼き上がった時など、非常に達成感があり、やりがいを感じます。また、外出先で自分が塗装したものを見かけた際に、子どもに教えることもあります。

ひとことに塗装といっても、塗装する素材は様々です。毎日が勉強と思い、これからも技術を磨いていきます。

～ 1日の流れ ～

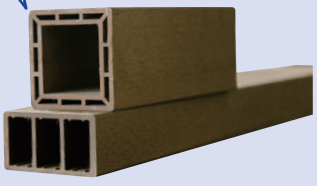
8：00	出社
8：20	朝礼・ラジオ体操
≈	素材の表面を綺麗に洗い窯で焼いて乾燥
10：00	休憩（水分補給）
12：00	お昼休み
13：00	塗装・窯に入れて焼き付け
15：00	休憩（水分補給）
≈	製品を冷まして梱包
17：30	清掃・業務終了
17：40	退社

九州でも数少ない機器を導入！



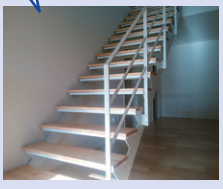
▲静電粉体塗装機
静電気をおこし、パウダーを吹き付けて塗装。匂いがなく環境にも優しい。

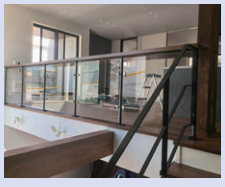
特殊技術で腐れない建材



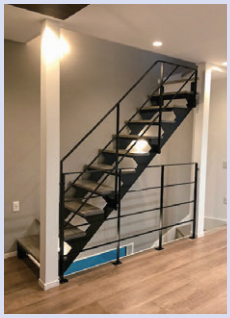
▲エコMウッド
廃材プラスチックのリサイクル建材。環境にも優しい「エコMウッド」。

住宅用の製品も製造しています





▲住宅用の手すりや階段
住宅ハウスメーカー向けに、まるでインテリアのようなデザイン性のある手すりや階段も製造しています。



クロダルマクロージング株式会社

ホームページ

DATA

所在地　嘉麻市平 951 番地
TEL　0948-42-0486
FAX　0948-42-2919
HP　https://kurodaruma.jp
E-mail　k.miyamoto.clothing@isis.ocn.ne.jp
設立　1965年4月
従業員数　38名
事業内容　繊維製品製造業（作業服）

形状記憶の技術により品質の高い作業服を製造



どんな会社？

作業服の生産量が多い、広島県にあるクロダルマ株式会社の地方生産拠点として1965年に創業。

弊社は、東洋紡の登録商標である「形状記憶」がおこなえる日本で唯一の会社です。この技術を、作業服をはじめとした商品に使用することで、さまざまな需要が生まれました。作業服以外では、感染症対策用の防護服など、付加価値の高い製品も生産しています。

また、子育て世代の女性社員が仕事と家庭を両立できるよう、子育て支援に積極的に取り組んでいます。

仕事をしやすい環境を整えることが、高品質の製品づくりに繋がっています。

ものづくりへの想い

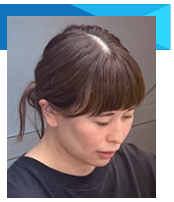
『ものづくり』は『ひとづくり』。

最も大切な資源は「人」です。弊社は手作業が主なため『ひとづくり』が最も重要だと考えています。

縫製経験がない人でも、一つひとつ丁寧に教えます。時間はかかりますが、しっかりと指示内容と工程を覚えてもらい、作業が進められるよう指導することを心掛けています。

人材を育てることが、海外工場では作ることができない、高品質な商品のスピーディーな生産に繋がっています。製造業の主流は大量生産方式ですが「必要なものを、必要なときに、必要な分だけ」供給する、生産現場の「ムダ・ムラ・ムリ」を徹底的に排除したシステムを構築しています。

STAFF INTERVIEW



勤務7年目　なかむら　しずか
中村 静香さん

子どもがまだ小さく、よく熱を出してしまうのですが、上司から「休んで大丈夫だよ」と声をかけてもらえ、とても感謝しています。また、はじめての作業では、覚えるまでじっくり時間をかけて教えてもらえるので、安心して取り掛かれます。

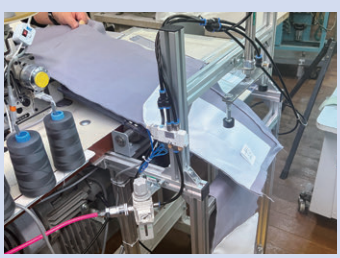
現在は、最終工程を任されています。ここまで何人もの手が加えられてきた製品を、私が仕上げると思うと緊張しますが、凄くやりがいを感じています。



～ 1日の流れ ～

7：40	出社
8：00	朝礼
8：05	裾上げ作業
≈	組み立て作業
12：00	お昼休み
12：45	ベルトループ取り付け
15：00	10 分休憩
≈	仕上げ作業
16：45	掃除
17：00	退社





▲自社開発の自動送り機
縫い終わると自動的に送られて、積み重なっていきます。



▲形状記憶前の成形作業
縫製後は形状記憶作業に入ります。その前の成形作業にも手が抜けません。



▲形状記憶をおこなう専用機
２台の機械を使用することで効率良く作業が進みます。

有限会社筑豊ソーイング

ホームページ

DATA

所　在　地　嘉麻市下山田78番地
T　E　L　0948-53-0702
F　A　X　0948-52-0512
H　　P　http://www.suit-shop.co.jp

E-mail　chikuho@athena.ocn.ne.jp
設　　立　1971年8月
従業員数　38名
事業内容　紳士服の縫製、イージーオーダースーツの縫製

イージーオーダースーツの縫製をおこなう高い技術力



どんな会社？

1971年創業、イージーオーダースーツの縫製をおこなっています。県内はもとより全国各地からご依頼をいただいています。

日本のスーツの歴史は明治時代以降といわれていますが、最近はイージーオーダースーツの需要が国内にて増加傾向にあります。オリジナリティ・フィット感・シルエット、そして価格とのバランスが良く、お求めやすくトータルクオリティーが高いと評価を得ています。

また、グループ会社にて店舗販売もおこなっています。ご予算に合わせて生地・サイズ・デザインなど、ご要望を賜りお客様オリジナルの商品を提供しています。

今後は、これまで培ったノウハウを活用しながら、メーカー・販売店であり、工場であるファクトリーブランド体制の構築に取り組んでいきます。

製品に対する思い

スーツの出来上がりまでには約500の工程を経て完成させます。

一つ一つの工程の中で更に色々な要望に応じて作成していきます。多種多様な素材が現存する中、収縮率などもさまざまです。調整をこまめにおこないながら、作り上げていきます。

イージーオーダースーツを初めて作られたお客様は「次回は、こんなイメージで作りたい」とおっしゃる方もいらっしゃいます。

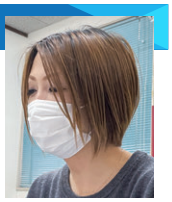
デザイナー気分を味わえるのも、魅力の一つであると思います。

グループ店舗

▌スーツショップ 穂波店
福岡県飯塚市堀池171-3

▌スーツショップ 若宮店
福岡県宮若市沼口117-1

STAFF INTERVIEW



勤務5年目　ふじかわ　りえ
藤川 梨恵さん

私は、発注依頼の商品を縫製加工し出荷できるよう、発注情報をもとにプログラムを作成する担当をしています。

イージーオーダースーツは、サイズやデザインなど、細かい部分まで一着一着全て異なります。作成したプログラムをもとに縫製加工するため、失敗出来ない重要な仕事ですが、出来上がった商品が全国各地でお客様に着用していただけていると思うと、とてもやりがいがあります。



今後も沢山のお客様に喜んでいただけるよう、頑張ります。

～ 1日の流れ ～

9：00	出社
9：10	仕分け
≈	縫製加工プログラム作成
12：00	お昼休み
13：00	縫製加工プログラム作成
15：30	縫製加工プログラム作成
≈	出荷商品管理
17：00	退社



社内には
所狭しと生地が
並んでいます

◀店舗に並ぶ生地の数々
実物を見て質感を確かめていただきながら、お気に入りの生地を選ぶことができます。



たくさんの方に
ご愛用いただいて
おります

◀ジャケット完成イメージ
完成品からはイージーオーダーメイドスーツならではの、縫製の細かさが伝わってきます。

株式会社ＤＭ

DATA

所　在　地　嘉麻市漆生1392番地16
Ｔ　Ｅ　Ｌ　0948-42-0319
Ｆ　Ａ　Ｘ　0948-42-2326

設　　立　2001年3月
従業員数　19名
事業内容　企業ユニフォーム製造

高品質の「Made in JAPAN」のユニフォーム作りの誇りを胸に



職人の確かな技術により
品質の高いユニフォームを製作

どんな会社？

一般的なカタログから選ぶユニフォームではなく、しっかりと話し合いを重ねることで企業の要望を盛り込んだ、独自のユニフォームや特殊な加工生地のユニフォームを製作しています。

日本国内においても海外製品が主流になってきている上、新型コロナウイルス感染症拡大により、ユニフォーム製作などに係る材料の不足や高騰など、とても大きな影響を受け、年々と状況は厳しくなってきています。

しかし、日本国内でのものづくりに誇りを持ちながら、品質・納期などに一切の妥協をせず、しっかりとした良いものをお届けするということを念頭に置きながら、日々製作をしています。

製品に対する思い

一本のズボンを約10名の職人がそれぞれ分担作業で作り上げています。

全てが手作業だからこそできる細かな気配り・こだわりによって、今日も働く人々へ安心安全なユニフォームを届けています。

嘉麻市で昔から続くこの産業をこれからの時代にも繋げていきたい、日本で働く人々に日本で作ったユニフォームを着てもらいたいという熱意をもって励んでいます。

これからも質の高いユニフォームを作り続けます。

STAFF INTERVIEW



勤務3年目　赤間（あかま）　愛（あい）さん

私はズボンポケットの縫製を主に担当しています。入社し、作業に慣れるまでは大変なことも多くありましたが、皆で協力して1つのものを作り上げるというこの仕事の魅力に気付き、楽しさとやりがいを感じながら仕事に取り組んでいます。

自分が携わったユニフォームを企業で働く方々が着て頑張っていると思うと、とても誇らしく感じます。



▲ズボンポケット部分の縫製作業。

～ 1日の流れ ～

9：00	出社
9：30	朝礼
9：35	業務スタート・ポケット縫製
≈	適宜休憩
12：00	お昼休み
12：45	午後の業務スタート
≈	アイロン作業・縫製（成形・組立）
≈	適宜休憩
16：45	業務終了・退社



分担作業で丁寧に作ります　～ 丁寧かつ素早い作業でズボンを仕上げていきます ～







株式会社東洋ドライ

ホームページ　誘致企業ＰＶ

DATA
所在地　嘉麻市上山田1143番地1
TEL　0948-52-0451
FAX　0948-52-1654
HP　http://www.toyodry.com
E-mail　touyou@titan.ocn.jp
設立　1958年
従業員数　34名
事業内容　衣類クリーニング

地元に根差した志のあるクリーニング店（筑豊地区に25店舗あり）



どんな会社？

半世紀以上の歴史を持つ、筑豊地区のクリーニング店です。EM菌を使ったクリーニングや、着物・高級衣類専門の「ミヤビ」、カケツギ・補正・リフォームやリメイクなど、洋服の総合メンテナンスをおこなっています。

現在、嘉麻市エリア限定ですが、高齢者向けクリーニング集配サービスに取り組んでいます。車がないと重くて持ち運べない、布団やカーペットなどを訪問してお預かりします。また、一度ご注文をいただいたお客様には、定期的にDMをお送りしており、その効果もあり、少しずつではありますが利用客増加に繋がっています。

私たちは、お客様に安心してご利用いただき、喜んでいただけるサービスを常に心掛けています。

ミヤビと他社の違い

他社との差別化を図るため、お客様が大切にされている高級衣類や思い出のお洋服を長く着ていただけるよう「ミヤビ」に力を入れています。

もともと、ミヤビは和服専門ですが、和服の染み抜きで培った色合わせなどの技術を洋服にも活かしています。

素材やシルエットなど、お洋服の状態に合った洗い方・仕上げ方を一点ずつ選定し、できる限り新品に近い状態に復元します。例えば、ノリの強さ・種類など、お客様の細かな要望にお応えします。

作業を全て機械任せにせず、職人の手作業にこだわることで、衣類へのダメージを最小限に抑えられます。

従来のクリーニングでは満足できない方のための、高級衣類専門の品質にこだわったクリーニングです。

STAFF INTERVIEW



勤務12年目　永井（ながい）　宏和（ひろかず）さん

Ｙシャツ・浴衣・法被・布団・シーツの水洗いを担当しています。

各店舗から集荷された、当日仕上げのＹシャツなどが午前11時頃に工場に到着します。それからが時間との勝負なので大変緊張します。トラブルなく、上手く作業が流れた時には大変ホッとし達成感を感じます。

この洗濯機でYシャツを洗っています！



～ 1日の流れ ～

8：00	出社・前準備
8：50	朝礼
≈	洗濯（前日集荷分）
11：00	お昼休み
12：00	Ｙシャツ類の洗濯（前日集荷分）
≈	布団・浴衣・法被類の洗濯
17：00	業務終了
17：15	退社



◀シワにならないよう、ヒト型に合わせてクリーニングしています。



◀調合した消臭剤や加工材を吹きかける作業。



◀吹き付けた溶剤を吸収する機器を導入しています。

仕上げのアイロンは裏地にもしっかり！



ハローデイ店



▲九州工業大学前。スーパーハローデイ店。

新飯塚店



▲新飯塚駅近く。新飯塚交差点すぐ。

株式会社中川プレタ

ホームページ

DATA

所在地　嘉麻市平山781番地4
TEL　0948-83-4063
FAX　0948-83-4065
HP　https://www.nakagawa-pureta.co.jp/

設立　1991年00月
従業員数　10名
事業内容　婦人服製造

全国のメーカーから依頼される婦人服縫製会社

確かな技術力で世に良質な婦人服を送り出しています



どんな会社？

中川プレタは全国のアパレルメーカー様を主要顧客とした、婦人服縫製会社です。ワンピースやスカート・ジャケット・コートなど、既製品からオリジナルまで、さまざまな婦人服の縫製を主におこなっています。

ＣＡＭ(自動裁断) から縫製、組立、穴かがり、ボタン付け、仕上げプレスまで、全ての工程を国内で一貫しておこなっています。また、メーカーからの難しい要望に応え続けることで他社にはない技術力が磨かれています。



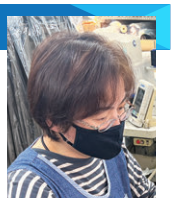
私たちの強み

- さまざまな婦人服に対応
- 豊富な実績
- 100%国内生産可能
- 確かな技術力
- 小ロット対応など

私たちは、縫製作業者を多能工（一人で全工程の作業をおこなえる）へ育成することで、複数のグループに分けて取り組む体制を作り、小ロット生産を可能としています。

また、さまざまな生産工程の改善に早くから着手し、コスト削減を徹底的におこなうことで、高品質かつコストパフォーマンスに優れた製品作りが可能です。

STAFF INTERVIEW



勤務8年目　新美（しんみ）　明香（あすか）さん

入荷と出荷を担当していいます。

「良質な製品を追い求め、海外にも負けない製品づくりをおこなう」という社風によって産まれた、さまざまなデザインや商品を各地に出荷する業務に、やりがいを感じています。



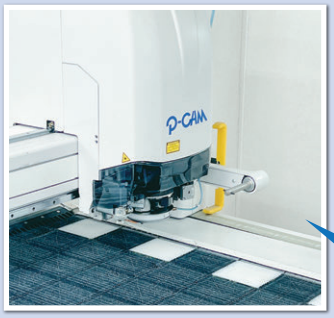
ボタンホール加工



ボタン付け

～ 1日の流れ ～

8：15	出社・掃除
8：30	業務開始
≈	入荷物チェック
12：00	お昼休み
13：00	出荷・検品
≈	ボタンホール加工
≈	ボタン付け
17：00	業務終了
17：10	退社





自動で裁断します！



▲オーバーロックミシン



▲ファスナーの縫製

株式会社旭精機製作所飯塚営業所

誘致企業ＰＶ

DATA
所　在　地　嘉麻市山野2091番地7
Ｔ　Ｅ　Ｌ　0948-42-3161
Ｆ　Ａ　Ｘ　0948-43-1161
E-mail　ass1662_yamano@yahoo.co.jp

設　　立　1974年12月
従業員数　５名
事業内容　住友フォークリフト代理店。
　　フォークリフトの販売・メンテナンス

物流倉庫に必要不可欠なフォークリフトを販売とレンタル



メンテナンスができる強みで
フォークリフトのレンタル需要拡大！

どんな会社？

1937年11月創業。神綱電気株式会社の九州地区特約店としてフォークリフトの販売・アフターサービスをおこってきました。1974年12月に現在の飯塚工場が設置され、住友ナコフォークリフト販売株式会社の販売代理店として販売・メンテナンス業務をおこなっています。お客様のご要望に合わせたオプション装置の取り付けなど、他社では不可能な細かな仕様変更にも対応いたしております。

また、販売だけでなく、メンテナンスが出来る強みを活かして、レンタルもおこなっております。物流量が多くなる時期には、色々な種類のフォークリフトをお客様がお使いのメーカー仕様に変更して納品しています。

今後の展開について

フォークリフトはとても頼もしいパートナーです。重い荷物を運んだり、高い所に持ち上げたりといろんな業種で活躍しています。しかし点検や整備を怠ると荷物の破損や、ケガにつながります。私たちはそんな危険な状態のフォークリフトを1台でも減らすことが仕事のため、故障の連絡があった際は優先的に駆けつけ早期回復を目指します。

ここ数年はバッテリーフォークリフトのレンタル需要が高まり、1日～数日の短期レンタルや、数週間以上の長期のレンタルもおこなっています。現場に合わせた仕様でご提供できるようさまざまなタイプを準備しています。

STAFF INTERVIEW

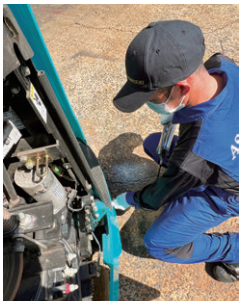


勤務8年目　関屋（せきや）　敬太（けいた）さん

入社して８年になりますが毎日が勉強です。分からない事があっても自分で考え、どうしても分からない事だけ先輩社員に聞くよう心掛けています。

仕事の内容は、ユーザー様に出向いて納品したフォークリフトの月次・年次点検・整備をおこなっています。

点検で見つかった不具合の修理代が、ユーザー様の負担にならないよう提案をおこないますが、人の命に関わる機械なのでコスト削減だけでは済まされない部分の説明には大変気を使います。



～ 1日の流れ ～

8：00	出社
9：00	朝礼（当日スケジュール確認）
≈	ユーザー様訪問（点検・整備）
≈	お昼休み
13：00	お見積書作成
14：00	引き上げ車両（オイル交換・整備・塗装）
≈	掃除
17：00	業務終了







株式会社瓜生建設一工業（プラント事業部）

DATA
所在地　嘉麻市漆生889番地2
TEL　0948-43-1787
FAX　0948-42-1869
E-mail　usk.motor.hi@hi.enjoy.ne.jp

設立　1977年5月
従業員数　5名
事業内容　工業用プラント建設・製缶・水道施設工事、土木工事業、管工事業など

見えない部分で私たちの生活を支えるプロ集団



どんな会社？

株式会社瓜生建設一工業は1977年に設立しました。嘉麻市にあるプラント事業部では、工場設備や生産設備一式を生産しています。また、日本で3社しかない特殊工法が可能な代理店です。

普段の生活では触れる機会が少ない技術ですが、私たちの生活に欠かせない水（飲み水を作るための浄水施設）やさまざまな工場などにも関わっている縁の下の力持ちの役割を担っています。

これまでに培ってきた技術と経験を活かして工程改善をおこなうことで、お客様の要望に120%応えられるよう社員一丸となって取り組んでいます。

今後は、応用力のある若手人材の育成を手掛けていこうと考えています。

自社の取り組み

- 高額な道具でも、使いやすさ・安全面・作業効率を優先し、従業員が使いやすく動きやすい作業環境インフラを整えています。
- 必要な時に直ぐ使用できるよう、工場内の整理整頓を徹底しています。
- 熱中症対策として、夏は保冷剤ジャケット（アイスベスト）を作業員に着用させています。
- 定年制度の廃止。働く意欲のある人には長く働いてもらえます。
- 残業なしに取り組んでいます。
- 地元貢献として、毎年10月に地元自治会・子供会・お客様・仕入先を招待し、お地蔵様の供養のためのお祭りをおこなっています。

STAFF INTERVIEW



勤務4年目　おおの　なおき
大野 直樹さん

製缶作業で溶接（スレンレス・鉄）をおこなっています。1mm寸法が違うだけで組み立てることが出来ないので、大変神経を使いますが、自分の溶接した部品が、現場で組み上げられた状態を見た時にやりがいを感じます。

わからない点は、会社の大先輩に聞きながら楽しく仕事をしてます。今後、溶接の資格の他に管工事の資格を取り、作業の幅を広げていきたいと思っています。



～ 1日の流れ ～

7：50	出社
8：00	業務開始
≈	使用材料の拾い出し
≈	指定寸法に切断
10：00	休憩
10：15	曲げ・穴あけ加工
12：00	お昼休み
13：00	溶接作業
15：00	休憩
15：15	溶接・歪みとり作業
≈	掃除
17：00	業務終了
17：10	退社


整理整頓された道具置き場


工場内作業風景


浄水場設備設置例



株式会社ショウエイ九州工場

ホームページ　誘致企業ＰＶ　採用情報

DATA

所　在　地　嘉麻市漆生1111番地14
Ｔ　Ｅ　Ｌ　0948-20-5116
Ｆ　Ａ　Ｘ　0948-20-5117
Ｈ　　Ｐ　https://www.shoei-roka.co.jp

Ｅ-ｍａｉｌ　shoei@shoei-roka.co.jp
設　　立　2000年4月
従業員数　45名
事業内容　ＦＲＰ製ろ過機、水処理用ろ過装置、管工事業、電気工事業、維持修繕工事業など

安全で質の高いろ過装置で、誰もが安心してくつろげる場を提供します



ろ過装置を通して環境問題に
貢献できる企業を目指しています

STAFF INTERVIEW



勤務4年目　もみい　りょうや
籾井 亮哉さん

嘉麻市の合同就職説明会に参加した際に興味を持ち就職しました。担当は、製品の検査と出荷準備・出荷業務です。ほぼ一人で任されているので、自分で段取りと時間の管理ができます。製品を最後に見極めて出荷判断をすることにやりがいを感じますし、責任感を持って仕事をするという自覚が生まれました。

仕事に楽なものはないと思いますが、一生懸命やればきちんと評価してもらえる職場です。わからないことがあっても上司に相談すると、一から教えてもらえますし、アドバイスもいただけるので安心して働ける環境です。

どんな会社？

「水とともに人にやさしく」をキーワードに、温泉ろ過装置やプールろ過装置を通して、環境問題に貢献出来る企業を目指し、創業以来「安全で質の高い製品、質のよいサービスを確実に提供出来る企業」をモットーに、お客様のニーズに応えられるよう商品開発をおこなっています。

業務ＯＡシステム・３次元ＣＡＤ設計・メンテナンスなど、新しいシステムの導入や、ＬＡＮ･ＷＡＮ･インターネットなどを利用した総合システムの確立など、各セクションからの疑問や意見を積極的に取り入れ、より良い商品とサービス提供のために役立てています。

製品の特徴

機能性・経済性を両立したＦＲＰ製(※1)循環ろ過機は、特殊加工による機能の充実はもちろん、地球環境を考えた省エネ・省力・省資源を実現しています。また、水処理装置用ろ過機やＦＲＰ多目的タンクなど、水処理関連装置も幅広い分野で活躍しています。これらの浴槽設備や循環ろ過機の使用により、温泉浴槽、プールなどの水関係全てのシステム管理が可能となり、最新機能と設備を備えた都市型空間から温泉施設、レジャーや保養型多目的リゾートにいたるまで、誰もが安心してくつろげる場を提供しています。

※1.ＦＲＰとは「繊維強化プラスチック」のことで、軽量のプラスチックに弾性率が高いガラス繊維などを混ぜることで強度を高めた複合材料です。

～ 1日の流れ ～

8：30	出社・ラジオ体操・朝礼
≈	当日出荷の確認、トラック時間などの確認
9：00	製品検査、梱包作業
10：00	15 分休憩
≈	製品検査、梱包作業
12：00	お昼休み
13：00	出荷業務
15：00	15 分休憩
≈	翌日出荷の確認、準備
16：30	製品の保証書作成
17：20	掃除
17：30	退社

ＦＲＰ製の型を作っています

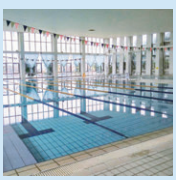


▲ＦＲＰ製ろ過タンク用成形型

身近なプールにも私たちの製品が使われています



▲嘉麻市鴨生にある、温水プールスイミングプラザなつきでも使われています。







▲出荷前の状態の水処理用ＦＲＰ製ろ過タンクです。

本多機工株式会社

ホームページ

DATA

所在地　嘉麻市山野2055番地
TEL　0948-42-3111
FAX　0948-42-3116
HP　https://www.hondakiko.co.jp
E-mail　headquarter@hondakiko.co.jp
設立　1951年9月
従業員数　149名
事業内容　産業用特殊ポンプ設計・製造・販売及びメンテナンス事業

嘉麻市から世界65ヶ国以上の工場にポンプを通して貢献するグローバル企業



どんな会社？

1951年に設立し、創業71年の本多機工株式会社はポンプ製造一筋の会社です。さまざまなニーズに応じて、工場の心臓ともいえる大小・多種多様な産業用特殊ポンプを100%受注生産しています。約20年前からは、世界65ヶ国もの国に輸出してきました。

世界情勢が激変する中、海外の生産工場が国内に戻って来たり、国内の生産拠点の増設の潮流が高まっています。このような動きの中、弊社のポンプの需要が益々高まってきています。

これからの産業構造の変化やニーズに迅速に対応し、弊社の技術で持続可能な社会の実現に貢献します。

そして、100年企業目指して頑張ります。

私たちのこだわり

弊社の商品は、他社に比べて丈夫で頑丈です。設計・製造・販売の全てを自社でおこなうだけでなく、納品後は国内海外問わずメンテナンスなどのアフターフォローをおこない、お客様の満足度100%を目指しています。

地元のグローバルな会社で一緒に働きませんか！



STAFF INTERVIEW



勤務3年目　なかむら かいと　中村 海斗さん

近所の先輩が本多機工で働いていて、職場の雰囲気などを教えてもらい、自分もここで働きたいと思い入社しました。

自分は、ポンプの組み立てを担当しています。組み立て作業は、一つひとつ仕様が違うので、常に新鮮な気持ちで取り組んでいます。特に、何週間もかかる特殊なポンプが組み上がった時は、大変な喜びと達成感を感じます。作業は先輩から厳しく、時には優しく指導をしていただいています。特に、自分の作業を褒めていただいた時はとても嬉しいです。



～ 1日の流れ ～

8：00	出社・ラジオ体操
≈	作業内容の打ち合わせ
10：00	10分休憩
≈	部品の収集・確認
12：00	お昼休み
13：00	部品のすり合わせ加工
15：00	10分休憩
≈	ポンプ組み立て作業
16：00	進捗状況の報告・確認
≈	片付け・掃除
17：15	業務終了・退社

新工場内



▲新工場は明るく、冷暖房も完備されています。

仕上げ作業



▲メーカーからの要望に合わせて、手作業で仕上げをおこないます。

完成したポンプの一部は会社内に展示しています







会社周辺の木々を整備し、防災面・安全面に配慮しました。

株式会社宮田工業所福岡工場

ホームページ

DATA

所在地　嘉麻市漆生1111番地42
TEL　0948-20-5455
FAX　0948-42-7050
HP　https://www.mcl-miyata.co.jp/index.cgi
E-mail　info@mcl-miyata.co.jp
設立　2006年3月
従業員数　10名
事業内容　浄化槽用部品、塩化ビニルパイプ加工品

地球に優しい環境を目指しながら「モノづくり」への情熱を注ぐ



浄化槽用部品に関する
テクニカルパートナーとして貢献します

どんな会社？

1968年に設立された、愛知県名古屋市に本社を構える塩ビ管加工・水処理関連製品の製造会社です。2006年に福岡市吉塚にあった工場と営業所を嘉麻市に移しました。

浄化槽メーカーのテクニカルパートナーとして、主に「浄化槽関連部品」を製造し、水処理で重要な役割を果たす浄化槽関連部品の開発・製造を通じて、すべての生物に優しい環境の保全に貢献しています。自社の設計と試作能力を活かした新たな部品の提案をおこなう一方で、品質保証された製品の安定的な供給により、浄化槽メーカーからの信頼に応え続け、その開発支援および製造支援力・サービス等により、現在では50%以上の市場シェアを誇ります。

宮田工業所の特徴

■売り上げの７割は浄化槽部品ですが、新たな製品として「水耕栽培用トレイ、パネル、養液タンク」を製作しました。これからも様々な製品を開発し続けます！

■新人教育はＯＪＴで、一人前になるまでしっかりサポートします。実際に一緒に作業しながら学んでもらって、応用を効かせることを覚えてもらいます。経験を積むことで様々な注文に対応できるようになります。

■仕事場の雰囲気は、年齢関係なくフランクで仲が良いです。

■ここ数年はコロナ禍のためできていませんが、社員旅行は年１回、ゴルフコンペは年２回あります。

STAFF INTERVIEW



勤務16年目　みやざき こうじ
宮崎 浩二さん

生産計画に基づいて塩化ビニルパイプの切断・加工～生産計画の見直しを担当しています。基本的に残業しなくていいように１ヶ月分の生産計画をたてています。作業を覚えていくと仕事の幅が広がり、仕事を通してさまざまなスキルが身につきました。実際に身近なところとして、市内の義務教育学校に我が社の浄化槽用部品が使われており、モノづくりを通じてやりがいを感じられます。

また、年間休日が120日あるのでプライベートも充実しています。ちなみに我が社は有休消化率も高いです。みんなの休みを確保するために生産計画をしっかりとたてて、作業効率が上がるよう心掛けています。

～ 1日の流れ ～

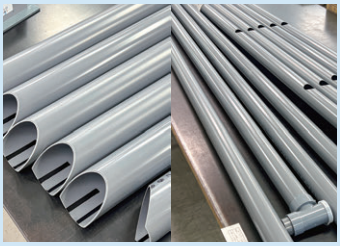
8：30	出社
≈	ラジオ体操・朝礼
8：40	業務スタート
10：30	５分休憩
12：00	お昼休み
13：00	午後の業務スタート
15：00	10 分休憩
17：15	掃除・生産計画の見直し
17：30	退社



▲パイプ切断
量産する組立品のために機械を使ってパイプを切断します。



▲組立工程
塩ビ管と継手を接着して配管製品を生産します。



▲加工された塩ビ管
お客様のご要望に合わせて様々な形に加工します。



▲自社のエアーバルブ
自社製品を組み込むことでコストを抑え付加価値のある製品が出来上がります。

株式会社岡崎製作所九州工場

ホームページ

DATA

所在地	嘉麻市西郷1140番地	E-mail	t_fukuda@okazaki-mfg.com	国際認証	
TEL	0948-62-5090	設立	2008年	ISO 9001	認証取得
FAX	0948-62-5093	従業員数	80名	ISO 14001	認証取得
HP	https://www.okazaki-mfg.com	事業内容	MIケーブル製造	IATF 16949	認証取得

嘉麻市から、全国各地、世界中のプラント・工場に



世界をリードする温度センサーと
ヒーター用のケーブルメーカー

どんな会社？

2008年に設立した株式会社岡崎製作所九州工場は、同じ嘉麻市にある福岡工場など、国内７工場、海外２工場を持つ株式会社岡崎製作所のグループ会社です。

九州工場が製作する製品は、石油化学、自動車、半導体、鉄鋼など幅広い業界で活用されています。

九州工場は、東京ドーム２個分の広大な敷地に建設された、ＭＩケーブル製造の専門工場です。出来上がった製品は、国内外の拠点に供給する他、海外のセンサーメーカーへも供給しており、ＭＩケーブル製造工場としては世界最大級の生産規模を誇っています。

MIケーブルとは？

ＭＩ（Mineral Insulation）ケーブルとは、金属で覆われた無機絶縁材を使用したケーブルで、1000℃以上の高温、真空、蒸気、オイルなどの場所で使用することが出来ます。

また、株式会社岡崎製作所は工業用温度センサーの生産量日本一で、他の追随を許さない高い技術力を持っています。

お客様のニーズに応じた高品質の製品を提供させていただく、ということをモットーに掲げており、これからもＭＩケーブルを基軸として温度を測り、熱を作る「温度と熱の専門メーカー」として歩み続けてまいります。

STAFF INTERVIEW



勤務6年目　西（にし）　知樹（ともき）さん

当社が製造しているＭＩケーブルの最終検査をおこなっています。具体的には、全ての製品について絶縁抵抗測定、耐電圧試験のための前工程を担当しています。

製品出荷の合否判定に関わっているので、一品一品を丁寧に、集中し、正確かつ安全に仕事が出来るように心掛けています。

会社は地元の人材を求めています！

詳しくは、総務課まで
☎62-5090

～ 1日の流れ ～

7：55	ラジオ体操
8：00	出社・朝礼
≈	各班に分かれて業務スタート
10：00	５分休憩（適時水分補給）
≈	午前業務
12：00	お昼休み
13：00	午後の業務スタート
15：00	５分休憩（適時水分補給）
≈	ミーティング・掃除
17：00	業務終了
17：10	退社

温度と熱の分野で世界をリードするオンリーワンの企業。それが岡崎製作所です。


ＭＩケーブルの一例


温度センサーの一例


ヒーターの一例

株式会社岡崎製作所福岡工場

ホームページ

DATA

所在地	嘉麻市上臼井868番地2	E-mail	jp-sales@okazaki-mfg.com
TEL	0948-62-2375	設立	1972年4月
FAX	0948-62-2718	従業員数	74名
HP	https://www.okazaki-mfg.com	事業内容	工業用温度センサー製造

国際認証
ISO 9001
ISO 14001

産業の発展と社会の進歩に貢献する岡崎製作所



温度センサー年間100万本の
量産体制を確立!!

どんな会社？

株式会社岡崎製作所福岡工場は1972年設立しました。同じ嘉麻市にある九州工場など、国内７工場、海外２工場をもつ株式会社岡崎製作所のグループ会社です。

福岡工場では、量産用温度センサー、一般用温度センサー、補償導線、抵抗素子を製造しています。量産用温度センサーは数多くのロボット設備を駆使し、高品質・低コスト化を実現しています。



高温用感温素子
セラコイル

製品のこだわり

機械加工から社内で一貫生産しています。岡崎製作所の内製化は極めて高く、メーカーが機械加工から一貫して生産するケースは日本国内では存在せず、弊社のモノづくりにかける思いを象徴しています。

岡崎製作所のみが提供する「オンリーワン」商品を増やすため、ロケット搭載用や原子炉用・ガスタービン用など、難易度が高く、技術力を必要とする温度センサーの更なる開発に取り組んでいます。

「ナンバーワン」ではなく「オンリーワン」を目指しています。

STAFF INTERVIEW



勤務3年目 | たなか ふぶき 田中 風吹さん

温度センサーの出荷検査、及びお客様で使用されたセンサーの定期温度校正をおこなっています。顧客の要求に対応し、お礼を言われた際にやりがいを感じます。

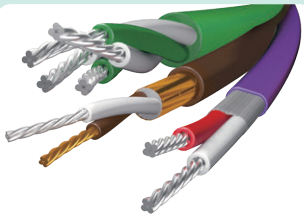
業務では製造部門と協力しながら、仕事をスムーズに進めていくよう心掛けています。何か困った事が起きても、先輩に相談すると丁寧に教えてくださるので大変感謝しています。また、現場の雰囲気も良く、活気に満ち溢れ楽しく仕事ができています。

福利厚生	■年１回の無料健康診断 ■生活習慣病予防補助金 ■インフルエンザ予防接種無料
人材育生	新入社員（１年目～３年目）に対する、社員教育を毎年実施しています。

～ 1日の流れ ～

8：15	出社・ラジオ体操・朝礼
8：30	業務開始
10：00	５分休憩（適時水分補給）
12：00	お昼休み
12：45	午後の業務開始
15：00	５分休憩（適時水分補給）
16：55	掃除
17：00	業務終了・退社

温度と熱の分野で
世界をリードする
オンリーワンの企業。
それが
岡崎製作所です。



補償導線



燃料電池用温度センサー



温度センサーの一例

株式会社門真

DATA
所　在　地　嘉麻市山野2200番地12
T　E　L　0948-43-0878
F　A　X　0948-43-0879
E-mail　kadoma1957@crux.ocn.ne.jp

設　　立　1995年6月
従業員数　20名
事業内容　エレクトレットコンデンサーマイクロホン（携帯電話、デジタルカメラ、カーナビ用など）の製造

国内外メーカーの車載用（自動車・トラック・建設機械）カーナビ音響製品の製造



カーナビ、携帯用などの小型マイクロホンを制作

どんな会社？

創業時は、テレビ外枠樹脂塗装などがメインでしたが、携帯電話向けの電子部品組立に着手。

日本のみならず、世界的にも携帯電話の普及が急速に広まり、その波に乗るような形で一気に電子部品事業が拡大しました。主にロボットでは出来ない４mmから９mmのマイクロホンにリード線やプラグコードの取り付けなど幅広い作業に対応し、車載製品に関して国内外の大手メーカーの音声認識マイクロホンを生産。

近年は建設機械用や大型トラック、トラクター、ドライブレコーダー向けの生産もおこなっています。

門真の特徴

フレックスタイム制の導入

女性社員が多い職場のため、仕事と家事のバランスを取りながら充実感を持って働けるよう、日々の出社・退社時刻や、働く時間を自分で決めることができる「フレックスタイム制度」を導入しています。

地域福祉への貢献

就労支援施設から障がい者を受け入れ、作業をおこなってもらっています。

効率化と環境への配慮

環境汚染物質が使用された部品・備品を使用しない取り組みをおこないながら生産体制の効率化を図り、環境への配慮にも力を入れています。

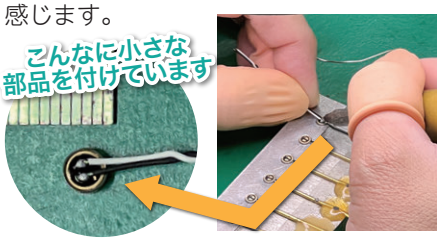
STAFF INTERVIEW



勤務8年目　奥田（おくだ）　早苗（さなえ）さん

半田取り付け作業から出荷するまでの検査作業をおこなっています。ここでいう半田付けとは、綺麗な形を保った高い作業基準の認定試験をクリアした人だけがおこなえる作業なので、いつも緊張感を持っておこなっています。

材料が入荷してから出荷までの工程が、自分で計画したスケジュール通りにミスなく流れた時は非常にやりがいを感じます。



～ 1日の流れ ～

8：00	出社・業務スタート
≈	作業打ち合わせ
9：00	朝礼
≈	半田付け作業
10：00	10 分休憩
≈	出荷検査、袋詰・梱包
12：00	お昼休み
12：45	午後の業務スタート・出荷検査
15：00	10 分休憩
≈	感度特性検査
16：55	業務終了
17：00	退社

製品にもよりますが1日にひとりあたり数千個単位で取り付けをおこないます



１番小さいもので４mmのマイクロホンにリード線やプラグコードを取り付ける作業をおこないます。



工場内では各生産ラインに分かれて流れ作業でおこないます。

九州指月株式会社

ホームページ　誘致企業ＰＶ

DATA

所在地　嘉麻市山野1915番地
TEL　0948-42-0651
FAX　0948-42-8974
HP　https://kyushu-shizuki.jp
E-mail　sako-h@ks.shizuki.co.jp

創業　1970年7月
従業員数　394名
事業内容　電気機器具製造（コンデンサ・リアクトル）

国際認証
ISO 14001
JQA-EM2046

嘉麻市から世界を目指すフィルムコンデンサメーカー



電気エネルギーの効率的な活用を支え
安心で快適な脱炭素社会の実現を目指しています

どんな会社？

指月グループは1939年の創業以来、国内外に幅広く展開しています。九州指月はグループの主力工場として1970年に創業を開始しました。

当初は、ＭＰコンデンサの製造をおこなっていましたが、現在は産業用コンデンサを主に製造しており、その製品が使われている場所はさまざま。普段、私たちが直接目にする機会はほとんどありませんが、洗濯機や冷蔵庫など、生活する上でなくてはならない家電にも使用されています。

また、新幹線をはじめとした電鉄車両用コンデンサは、国内トップシェアを誇ります。「環境との共生」を旗印に、人に優しい物づくりを進め、コンデンサ・リアクトル等の製品を世界へ送り続けています。

九州指月の特徴

多様な属性や感性・能力・価値観・経験を持つ人材を受け入れるとともに、各自の力を最大限に活かせる制度・組織風土づくりに取り組んでいます。

また、社会福祉法人「愛光会」が運営する「シヅキ福祉工場」にコンデンサ部品の仕事を発注するなど、社会福祉にも貢献しています。

▌有休取得の促進
▌男性育児休暇取得の推進
男性従業員が育児休業を取得しやすい風土を育むため、制度の周知をおこない実際の取得者も増えつつあります。
▌柔軟な働き方の選択
フレックスタイムの導入検討など柔軟な働き方の整備を進め選択肢を広げています。

STAFF INTERVIEW



勤務2年目　しらいし　こおし
白石 浩志さん

高校卒業とともに九州指月へ入社しました。主に油入りリアクトルの製造を担当しており、入社当初は学生時代にはなかった、社会人としての仕事への責任の重さに戸惑いましたが、最近ではできる工程も増えて楽しくやりがいを感じています。

また、同じ業務を担当する班員の皆は優しく話しやすいので、仕事の場面ではしっかりと業務に集中し、休憩時間は班員の皆と楽しく過ごせて、メリハリのある良い環境で働けています。



～ 1日の流れ ～

8：00	出社
8：10	朝礼
8：20	加工した材料の組み立て
10：00	10 分休憩
≈	加工した材料の組み立て
12：10	お昼休み
13：00	コイル巻き準備
15：00	10 分休憩
≈	コイル巻き
17：10	業務終了・終礼・掃除
17：30	退社



▲日立製作所様　電子顕微鏡

高度な技術を求められる機器にも採用いただいています



昇圧用・フィルタ用コンデンサ▲
日立製作所様の世界最高分解能を誇る電子顕微鏡にも搭載されています。コンデンサは電子顕微鏡の昇圧用・フィルタ用として使われています。

新幹線や電車に使用！縁の下の力持ちです！



▲平滑用コンデンサ
インバータ回路の平滑用として車両の床下に搭載されており、機器の動作に必要なエネルギーを安定化させます。

別名“指月城”



▲指月城
社名は創業者、山本重雄の出身地、山口県萩市にあった毛利氏歴代の居城、萩城の別名が由来です。

株式会社五和製作所九州工場

ホームページ

DATA

所在地	嘉麻市漆生1163番地18	設立	1993年2月
TEL	0948-43-0330	従業員数	38名
FAX	0948-43-0354	事業内容	自動車部品塗装
HP	http://www.itsuwa-ss.co.jp	国際認証	ISO 9001 認証取得 ISO 14001 認証取得

国内自動車メーカーの部品塗装や加工をおこなう企業



ＥＣＯ電着塗料を導入し、電力消費の低減を実現
環境問題への配慮もおこなっています

どんな会社？

1973年に愛知県で操業し、九州工場は1993年に設立しました。

九州工場の約９割が、トヨタ自動車「レクサス」の部品を塗装しています。電着塗装（部品に電気を流して塗膜を密着させる）や吹付け塗装など、さまざまな技術を駆使しています。

塗装において、設備同様に重要な装置となる“治具（塗装ハンガー）”の製作や、創業以来独自のノウハウを元にコスト面・効率面を考慮し、生産ラインの自社製作もおこなっています。

工場拠点は、本社工場が愛知県。九州工場は、嘉麻市と宮若市に２拠点。東北工場は岩手県。米国は２拠点と、日本だけではなく世界に展開しています。

未来への取り組み

近年、省エネ意識の高まりによって自動車分野においても、ガソリン自動車からリチウムイオン電池で駆動するＨＥＶ（ハイブリッド自動車）やＥＶ（電気自動車）など、エコカーへの移行が始まっています。

九州工場では、これまでガソリン自動車の部品をメインに塗装してきました。しかし、ガソリン車と電気自動車では部品が異なるため、これから転換期を迎えます。

本社工場では、すでに電気自動車部品の塗装を開始しており、これからの時代に対応した工場として進化するため、九州工場も幅広くチャレンジをおこなっています。

STAFF INTERVIEW



勤務20年目　池田（いけだ）　淳（じゅん）さん

高校時代に当社でのインターンシップに参加し、色のついていない製品が電着塗装で綺麗に塗装されて出てくるのを見て、この仕事に興味を持ち、入社しました。

現在は主に機械や塗料などの管理を担当しており、現場の効率改善のために治具（塗装ハンガー）の設計や改善をおこなうこともあります。製品に合った治具を考え、設計するのは大変ですが、実際に使用する現場の声をしっかりと聞き、何度も試行錯誤を繰り返し、設計した治具で作業の効率化ができた時には達成感を感じます。

～ 1日の流れ ～

7：40	出社
7：50	朝礼・ラジオ体操
8：00	各ラインに分かれて業務スタート
≈	前処理液管理、塗料液管理など
10：00	10 分休憩
≈	機械設備点検
12：00	お昼休み
12：50	業務スタート、ライン作業応援
15：00	10 分休憩
≈	製品検査、ライン作業応援
16：50	ミーティング・掃除
17：00	業務終了
17：10	退社





◀塗装を施し完成した部品をラインから一つ一つ傷などが付かないように丁寧に取り外して、最終検査し、お客様へ納入します。



▲九州第二工場（宮若市）

KORYO 甲陵樹脂工業株式会社九州工場

ホームページ

DATA

所在地	嘉麻市山野1920番地	E-mail	jdg04601@nifty.ne.jp
TEL	0948-42-1371	設立	1969年3月
FAX	0948-83-5063	従業員数	50名
HP	https://www.koryo-g.jp	事業内容	プラスチック成形加工（自動車用プラスチック部品）

国際認証
ISO 9001

甲陵グループでは様々な樹脂製品を製造しています

射出成形機によるさまざまな自動車内外装部品や家電部品を製造



どんな会社？

1969年の設立以来、一貫してプラスチック製品を作り続け、今では国内外に６箇所の拠点を構えるプラスチック総合メーカーです。

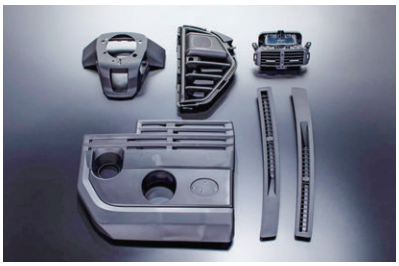
創業当時は、灯油缶や工薬缶等の中空成形を主としていましたが、現在は射出成形をメインにした工場として稼働しています。主要顧客は、九州の産業の要である自動車向けの部品が大部分を占めています。成形機は中型から大型を有しており、試作・成形・仕上げ・検査までの一貫体制をとることで、顧客からの多彩なニーズに対応しています。

これからも、長年培ってきた技術に磨きをかけ、地域社会にも貢献できる、若者にとって魅力的な職場を目指しています。

九州工場の特徴

甲陵樹脂工業株式会社九州工場の主な製品は、自動車の内外装部品で、お客様のご要望に合わせて100％受注生産しています。

中型から大型の成形機を有しており、毎日金型を入れ替え、試作・成形・仕上げ・検査までワンストップでおこなえる体制を築き上げ、お客様の多彩なニーズに合わせた製品作りに対応できることが強みです。



STAFF INTERVIEW



勤務10年目 | いとう かずや 伊藤 和也さん

入社後は、製品の余分な箇所の切り取りや品物チェックなど、作業の流れを学ぶため交代勤務を約５年。次に、製品の元となる樹脂が指示表と相違ないか段取りをおこなう作業を約４年学びました。

現在は製品を作るための金型の脱着を専任でおこなうチームにいます。金型は大きさや仕様によって取り付け方が異なるため、型に応じた取り付け方を習得していく必要があります。



～ 1日の流れ ～

（早番と遅番を1週間交代勤務）

早番の場合　7：00～15：30
遅番の場合 15：00～23：30

6：50	14：50	出社・朝礼
7：00	15：00	朝礼・予定表確認
≈	≈	必要な機器の電源入れ
7：20	15：20	工場内の機械メンテナンス
≈	≈	予定表に沿って金型の交換
≈	≈	色替え作業、試打ちなど
≈	≈	金型の定期メンテナンス
12：00	20：00	お昼休み
13：00	21：00	※工程を繰り返す
15：30	23：30	業務終了・退社

※この工程を繰り返します

このように製品を製造しています


▲樹脂を溶かし金型へ圧力をかけて流し込み成形します


▲成形後の製品は、細心の注意を払い目視でチェック


▲成形後、検査や組み立ての工程へ送ります


▲組み立て・仕上げ工程

多数の金型を保管しています！



パーカーアサヒ株式会社福岡工場

ホームページ

DATA

所在地	嘉麻市上山田211番地48	E-mail	tanakajima-f@parker-asahi.co.jp
TEL	0948-53-1100	設立	1992年12月
FAX	0948-53-1102	従業員数	49名
HP	http://www.parker-asahi.co.jp	事業内容	自動車用ボディシーラー、自動車用アンダーコート、自動車用防音材、ゴム製品

「嘉麻から世界へ！」を実践する製品群！！



自動車メーカー各社にて採用される
機能材料 & 部品

どんな会社？

本社工場（埼玉県深谷市）から遠く離れた九州エリアで自動車メーカーが続々と新工場を増強する中で、九州における生産拠点を確保する必要から、地縁のあった嘉麻市に設立しました。その後、近隣にあった関連会社の統合を含め、設備の増強と生産規模の拡大を図り、現在では九州エリアのみならず、広島方面への供給もおこなっています。

生産される製品は各自動車メーカーの工場で車両に投入され、海外へも広く輸出されていることから、「世界で通用する品質」が求められており、顧客の厳しい要求に応えるため、評価環境の整備と人材の育成に努めています。

製品の特徴

自動車の防水、防錆、防塵の目的で鋼板に塗布されるシーリング材やコート材をはじめ、快適な運転環境を提供する防音部品の製造をおこなっており、自動車の快適性・安全性を左右する大切な部分に、私たちの製品が選ばれています。

その性能と機能は高く評価され、各自動車メーカーにご使用いただいています。合成ゴム、合成樹脂を主原料とした「サンダイン」は、自動車のほかにも幅広い分野で活用されています。

特に品質管理は徹底しておこなっており、保管庫の温度や湿度にも細心の注意を払っています。

STAFF INTERVIEW



勤務3年目　ひだか りゅうせい
日髙 龍星さん

入社してから自動車用のシーリング剤を担当していましたが、新たに補正業務を勉強しているところです。補正業務ではお客様の規格に合わせてシーリング剤の固さを調整します。製品によって固さや練り方が違うので難しいです。

入社した時は時間内に終われるか心配でしたが、今では時間を考えて動けるようになりました。先輩方が優しく教えてくれるので安心です。


【消火訓練の様子】

～ 1日の流れ ～

7：45	出社
8：00	朝礼・ラジオ体操
8：30	シーリング剤の調合・練り
10：00	10 分休憩
≈	シーリング剤の調合・練り
12：00	お昼休み
13：00	補正作業（シーリング剤の粘度調整）
15：00	10 分休憩
≈	補正作業（シーリング剤の粘度調整）
16：30	持ち場の掃除
17：00	業務終了
17：15	退社

私たちが作るのは
自動車が
静かに安全に
走るために
必要な製品です。



株式会社HOWA九州

ホームページ　誘致企業ＰＶ

DATA

所在地	嘉麻市大隈町1651番地8
TEL	0948-57-2510
FAX	0948-57-2522
HP	http://howagrp.com
設立	1991年10月
従業員数	186名
事業内容	自動車内装部品（ヘッドライニング（天井）、サンシェード、ホイールハウス、トノボード、ダッシュサイレンサー）

HOWAの技術&品質は世界で活躍する自動車メーカーを支えています



45cmの快適空間

数々のオンリーワン製品を携えて
内装全体をプロデュース

どんな会社？

1955年に名古屋市で創業し、事業拡大に伴い九州地区の拠点として設立しました。現在では日本に6拠点、世界に23拠点を構えています。

各自動車のヘッドライニング（内装天井）、サンシェードトリム、ドアトリム、バックドアトリムなど、様々な内装部品の製作を手掛けており、主に製造しているヘッドライニングには、自社生産したウレタンを使用し、独自の技術で加工しています。「オール&ワン」を目指し、全ての自動車メーカーに高機能・高品質のオンリーワン製品を提供します。お客様の多様なニーズに応えていくため、内装部品の「素材」「製品」「評価」までをトータルプロデュースし、設計段階で素材にまでこだわって製品を作っています。

製品の特徴

当社は「快適な車室内空間の創造」をモットーに、自動車に乗る方々の目線に立ち、製品開発・製造技術を磨いてきました。時にそれは環境にやさしい素材開発であったり、ゼロエミッションを目指す製品製造技術であったり、その源は創業時からのテーマ「環境保全」に根ざしたものです。これまでの歴史と実績をふまえながら、地球環境時代に呼応する次世代の自動車内装の快適性をこれからも追求していきます。





STAFF INTERVIEW



勤務5年目　よしむら だいすけ
吉村 大輔さん

私の総務課での主な業務内容は、人事・労務関係の各種手続き、事務処理や安全衛生関係の各種業務、環境系（廃棄物関係）業務などです。定期的な決まった業務もありますが、その都度発生する案件も多く、臨機応変な対応が必要な仕事です。難しい場面でも、先輩がしっかりサポートしてくれるので安心です。

従業員の方々に関わる業務内容が多く責任は重いですが、その分やりがいのある仕事だと感じています。



～ 1日の流れ ～

8：30	出社・朝礼
≈	工場巡回
10：00	10分休憩
≈	各種労務手続き
12：00	お昼休み
12：45	勤怠管理・入力処理など
15：00	10分休憩
≈	各種打ち合わせ・来客対応など
17：15	退社

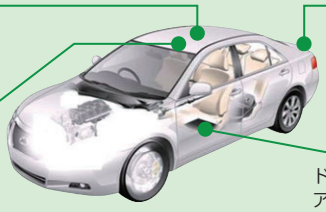
この部分を作っています



◀ヘッドライニング（内装天井）
軽量で、吸音性、耐熱性、耐湿性に優れ、寸法安定性も高く、特に大型の成形天井に適しています。



◀サンシェードトリム
心地よい太陽光と涼しげな風を車内に取り込むサンルーフ。サンシェードのウレタン層が車外騒音を遮り、ガラスサンルーフからの太陽光や紫外線を遮断します。



バックドアトリム▶
トランクルームのドアにセットされるトリム（内貼り）。制振材、吸・遮音材として外部からの侵入音を抑えます。



ドアトリム▶
ドアの内張りパネル。各ドアの室内側にセットされ、制振材として外部からの侵入音や振動を抑えます。



株式会社朝日化成

ホームページ　誘致企業ＰＶ

DATA
所在地　嘉麻市上山田211番地51
TEL　0948-53-0097
FAX　0948-53-2957
HP　http://www.kk-asahi-kasei.co.jp
E-mail　asahikasei.oono@nifty.ne.jp
設立　1970年8月
従業員数　41名
事業内容　真空成形及びプラスチック加工

型製作から成形まで、一貫生産体制ができる独自の開発・技術力



プラスチックの真空成形・加工による
各種トレーや包装資材の製造会社

どんな会社？

多くの会社では真空成形に金型を使用していますが、金型は初期費用が高額です。しかし、私たちは長年の研究とこれまで培ってきた技術により木型での真空成形を可能にしました。一般的な木型とは異なり、人工木材（MDF）を使用して独自の加工を施すことで耐久性が向上し、一度の型製作で約100万個単位の生産が可能です。金型を製作するより大幅なコストダウンに繋がります。

また、設計から製作・納品まで自社でおこなうことで、小ロット・短期間の納品を実現しています。シンプルな食品トレーから高い精度を求められる工業部品用トレーまで、数多くの実績があります。

新工場の特徴

新工場では円筒ケースを生産する機械を導入しました。食品やお菓子を除けば、プラスチック円筒ケースはインテリア小物や雑貨など、小ロットでのニーズが大半を占めるため問題となるのがコストです。そこで、サイズバリエーション（口径・高さ・肉厚）豊富な既製品を100種以上ご用意しました。既製品なら、型の製作費用がかからないため、小ロットでもたいへん安く済ませることが可能です。

もちろん、オーダーメイドでご希望通りのサイズにしたり、ブランドロゴをあしらった印刷加工でオリジナル製品を作ることも可能です。

STAFF INTERVIEW



勤務2年目　福澤（ふくざわ）　翔（しょう）さん

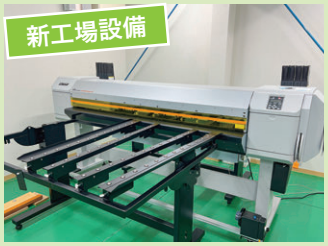
主な業務はＣＡＤオペレーターです。営業がお客様と打ち合わせした内容をもとに、トレイの木型設計図を作ります。ＣＡＤでの製図は入社して教えていただきました。木型を作られるお客様は作りたいサイズが決まっている場合が多いため、お客様の要望に応えつつ、耐久性を保つ型を設計することは大変難しいですが、自分が設計したトレイにお菓子が置かれてお店に並んでいるのを見ると嬉しくなります。

今は、新工場の立ち上げに注力しながら、木型の製作を勉強中です。

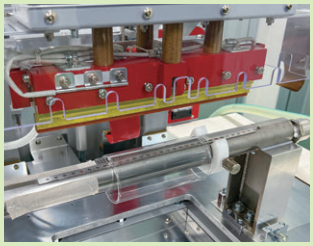
～ 1日の流れ ～

7：40	出社
7：50	朝礼・各班に別れて業務スタート
8：00	事務作業
9：00	営業と打ち合わせ
10：00	10 分休憩
≈	CAD（設計業務）
12：00	お昼休み
13：00	円筒ケース作成
15：00	10 分休憩
≈	木型製作
17：00	業務終了・掃除
17：15	退社

新工場設備



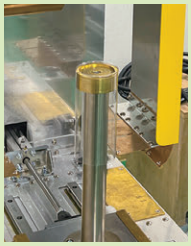
▲大判インクジェットプリンター
円筒ケースになる前のシートに印刷します。



▲円筒ケース成型機
シートを筒状に加工します。



▲円筒ケース成型機
筒状の上下（端部分）を丸く加工します。



▲円筒ケース成型機
筒の底部分を取り付けます。



高さ調整が可能な既製品だけでなく、完全オリジナルのケースも作れます。

ロケット石鹸株式会社

ホームページ　誘致企業ＰＶ

DATA

所在地	嘉麻市山野2091番地	E-mail	info@rocketsope.co.jp
TEL	0948-43-0756	設立	1949年１月
FAX	0948-43-1191	従業員数	209名
HP	https://www.rocketsoap.co.jp	事業内容	台所用洗剤、衣料用洗剤、シャンプー・リンス、ボディシャンプー

日本から世界へマーケットを広げ、年商100億円を目指す企業



どんな会社？

1949年に飯塚市で洗濯固形石鹸の製造販売会社として創業しました。ロケット型の石鹸を販売したところ看板商品となり、また業界最大手である花王のロゴマークが月であったため、月に追いつきたいという意味を込めて、1963年に社名をロケット石鹸としました。

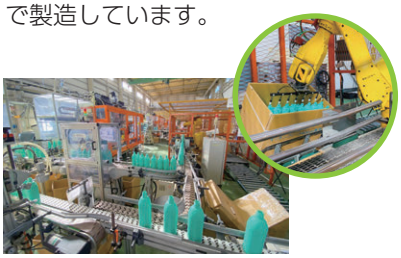
国内のみならず、中国、台湾、ロシア、香港、ベトナムへ液体洗剤などを輸出していますが、今後はさらに海外での販路拡大を狙って、ＡＳＥＡＮ諸国を開拓していきます。



ロケット石鹸の特徴

以前は、大手メーカーの下請けがメインでしたが、お客様のニーズに応えられるような商品開発に取り組んだ結果、食器用液体洗剤や柔軟剤・漂白剤・住居洗剤など、多数の商品を開発することができました。関連会社では化粧品の他に、医薬部外品の薬用ハンドソープや、マウスウォッシュなどの製造をしています。

また、プラスチックボトルの成型機を導入し、約半数のボトルを自社で製造しています。



STAFF INTERVIEW



勤務5年目　みやもと ひろあき 宮本 宗明さん

各部署間の円滑な連携を図るための調整や、フォローをする事が主な仕事です。他にも、購買業務（仕入れ）の交渉を材料メーカーとおこない、仕入れた後もその材料が安全か確認する検査もおこなっています。

まだ入社５年目ですが、先輩方から自分の仕事を認めてもらった時や、お客様からの要望を取り入れ、部署のみんなで改善を重ねて、目標を達成した時にやりがいを感じます。



～ 1日の流れ ～

8：30	出社・業務開始
≈	メール確認（お客様、社内連絡）
≈	この内容で１日の作業が決まる
12：00	お昼休み
13：00	ミーティング（月曜のみ）
≈	材料調達の件でメーカーと商談
≈	営業部門・製造部門と打ち合わせ
≈	安全衛生委員会会議（月１回）
≈	品質会議
17：10	業務終了
17：30	退社



▲工場内の風景
広い工場内には多くの機械設備が整えられ、さまざまな商品が作られます。









商品の検品・箱詰めされ、出荷を待つばかり。この後、日本全国や海外へ出荷されます。



さまざまな薬剤を取り揃えて、新商品を開発しています。

株式会社和田木型製作所

DATA

所在地	嘉麻市山野1386番地5	従業員数	15名
TEL	0948-42-4044	事業内容	プラスチック製品製造、それに携わる製造用の金型、設計金型、製品製造。株式会社ＥＰＭとバイオマスプラスチック（材料から設計金型・製品・最終製品）の一貫生産。
FAX	0948-42-0489		
設立	1991年5月		

時勢に合わせて新商品を開発するアイデア力のある企業



どんな会社？

1991年設立。これまで数多くの真空圧空成型用金型や梱包資材・プラスチック成形品を製造してきましたが、昨今の環境意識の高まりに注目し、バイオマスプラスチックの開発にも着手しました。

既存のバイオマスプラスチックの大半は植物由来成分（芋・とうもろこしなど）なので、気象条件や市場の動向により価格や供給面が不安定です。また、畑を作るための森林伐採や食料問題など生態系の保全が問題となっています。弊社は、生態系に影響を与えない廃棄物である「卵の殻」を原料としたバイオマスプラスチックを使用することで、環境に優しい製品作りを心掛けています。

原料のこだわり

2022年４月１日「プラスチックに係る資源循環の促進等に関する法律」が施行され、更にサーキュラーエコノミー（循環型経済）の展開が推奨されました。しかし、私たちはこの法律施行前から、廃棄物を利用した永続的に使用できる材料を株式会社ＥＰＭと研究してきました。そうして開発したバイオマスプラスチックが「卵の殻」からできたＴａｍａｔｅ（タマテ）です。

低炭素、循環型社会、石化資源使用量削減、生物多様性など色々な方向性で環境に対し優良な製品を製造しています。

バイオマスマーク
品質及び安全性も良好であることを認定した環境配慮型商品の目印。

STAFF INTERVIEW



勤務3年目　横尾（よこお）　剛（つよし）さん

主に真空成形機械のオペレーションと、出来上がった製品のカット指示をしています。プラスチック成形が何かもわからず入社したので毎日が勉強です。

機械管理だから簡単という訳ではなく、材料にかかる熱や圧力、外気温などによって出来上がりが全く違うので難しい仕事だと思います。でも、自分で考えて工夫して良い製品が出来上がるとやりがいを感じます。

大きな企業とは違い、社長や専務によく声をかけていただけて、誰の元で働いているのか実感できることも職場の良さだと感じています。

～ 1日の流れ ～

8：00	出社・掃除・朝礼ミーティング
≈	業務スタート
9：10	真空成形・型抜き作業の指示
10：30	10 分休憩（その他、適宜水分補給）
≈	真空成形
12：00	お昼休み
13：00	型交換作業
≈	真空成形
15：30	10 分休憩（その他、適宜水分補給）
≈	真空成形
17：00	掃除・ミーティング・終礼
17：10	退社


自動で成形・裁断をおこなう機械




機械で成形し切り分ける





金型から成形された製品一つずつに切り分け検品

株式会社コスモスビード

ホームページ　誘致企業ＰＶ

DATA
所在地　嘉麻市鴨生864番地138
TEL　0948-42-7778
FAX　0948-42-8333
HP　http://www.vidtec.net
E-mail　company@vidtec.net
設立　1998年7月
従業員数　20名
事業内容　理化学ガラス製品の製造・販売

コスモスビードは未来に挑戦する会社です

理化学硝子器具の製造、販売することによって現代科学の発展に貢献し続けます



どんな会社？

1998年に飯塚市にて、理化学硝子器具の製造・販売をおこなう会社として創業した株式会社コスモスビードは、理化学硝子の製造メーカーとして大学や企業、各種研究機関へ製品を供給しており、2008年に嘉麻市に本社・工場を設立しました。

皆さまの身近なところでは、学校で理科の実験などに使われているビーカーや三角フラスコなどの規格品も製造していますが、メインはお客様の用途に合わせたオーダーメイド製品で、約80%を占めています。

コスモスビードは、メディカル・ケミカル分野、そして新たな領域へ理化学硝子器具を送り出し現代科学の発展に、大きく貢献し続ける会社です。

製品の特徴

コスモスビードのオリジナルブランド、ビードテックシリーズはあらゆる条件、雰囲気のもとで、強さ、使いやすさ、確かさ、常に安定して優れた特性を発揮し、安心してお使いいただける製品です。

材質は、硬質一級硝子を使用しており、徹底した品質管理のもと熟練の職人が自社工場において成形・加工を工場一貫システムでおこなっています。お客様にとって、分業化が進むこの業界で、ワンストップで生産できるコスモスビードは、基礎研究分野における検査器具製造において重要な役割を担っています。

STAFF INTERVIEW



勤務8年目　よこた　かずや
横田 和也さん

ディーラー様やお客様からの問い合わせに対応して製造部と打ち合わせ後、ガラス製品の図面製作を担当しています。

完成された商品が無事納品できるとやりがいを感じます。会社の雰囲気はアットホームです。その中でも真剣に作業に取り組む仲間がいます。

物作りに興味のある方、手に職をつけたい方、是非一度工場を見学に来てください。

随時会社見学を受け付けています。興味のある方は電話にてお問い合わせください。

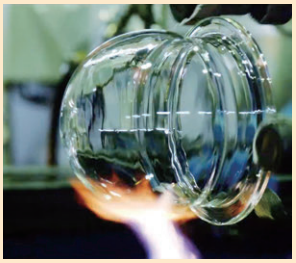
問い合わせ先 ☎42-7778

～ 1日の流れ ～

8：20	出社・朝礼・ラジオ体操
8：30	業務スタート・メールチェック
≈	各取引先との打ち合わせ
10：00	10 分休憩
≈	製造に回す図面製作
12：00	お昼休み
13：00	製造に回す図面製作
15：00	10 分休憩
≈	お客様へのアフターフォローなど
17：30	業務終了・退社

職人が一つひとつ手作業で仕上げます





さまざまな製品を製造しています






株式会社稲築サイエンス

ホームページ

DATA

所在地	嘉麻市漆生1163番地10	E-mail	inatsuki@inaso.co.jp	国際認証	ISO 9001
TEL	0948-42-4877	設立	1995年6月		ISO 14001
FAX	0948-42-4884	従業員数	45名		
HP	http://www.inaso.co.jp	事業内容	半導体製造装置用石英硝子製品		

半導体事業を中心に幅広いニーズに応える石英ガラスの製造販売・修理



世界的企業の装置に組み込まれる
石英の部品を製造しています

どんな会社？

1995年に創業し、主に半導体製造装置の主要部品である石英製品を造っています。石英材料を仕入れ、和歌山工場にて製造の基礎になる加工を施し、その後、本社工場（嘉麻市）にて半導体向け石英製品の組み立てをおこなっています。

製品はすべてオーダーメイドです。量産品と異なり、一つひとつ手造りで生産しています。本社工場では世界的に有名な半導体企業へ製品を納めており、お客様の規格に合わせるため、主に手加工で製造・修理などをおこなっています。

また、次世代のために常に作業の効率化を考え、努力し続ける社員がいることが私たちの強みです。

半導体と石英

パソコンやスマートフォン、テレビ・エアコンなどの家電をはじめ、さまざまな電化製品に半導体が使われています。半導体は多くの工程を経て、皆さまの手元へたどりつきます。

半導体の製造は、自然界では存在しない、人工的に作られたゴミのない空間でおこなわれます。しかし、製造過程でどうしてもゴミの発生があり、そのゴミを除去するために、耐熱性に優れ、なおかつ各種薬品やガスに反応しないなど、さまざまな条件を満たす事ができる材料が石英です。

私たちは、半導体製造に必要不可欠な製品を製造する、縁の下の力持ち的ポジションを担っています。

STAFF INTERVIEW



勤務8年目　ふじもと　ゆづる
藤本 弓弦さん

研削課に所属しています。主な仕事内容は、お客様の図面からパーツを一つひとつ規格に落とし込み、どんなサイズの何が必要か選別したりし、研磨をして組み立て班に引き渡す為の前準備を担当しています。決められたルールの中で、先輩や後輩とどうしたら効率良く、安全に作業を進められるか、意見交換をしながら日々工夫して作業しています。

何か困った事が起きても相談しやすい環境です。私は半導体について、知識も経験も何もない状態で入社しましたが、先輩方が丁寧に教えてくれるので心配いりませんよ。

～ 1日の流れ ～

8：15	出社
8：30	朝礼・ラジオ体操
≈	1日の流れ打ち合わせ
8：50	課内の打ち合わせ・作業開始
≈	パーツの寸法出しや研磨など
10：00	10分休憩
≈	組み上がった製品の検査・手直しなど
12：00	お昼休み
13：00	溶接のための面取り作業など
15：00	10分休憩
≈	組み上がった製品のガタ取り作業
17：00	片付け
17：15	退社

＼ 高純度の石英を使用して、半導体製造に欠かせない各種パーツの製造や修理などをおこなっています ／

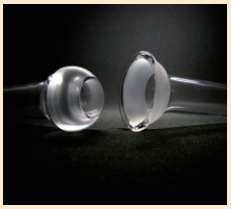

石英槽


炉心管


ベルジャー


ボート


石英部品1


石英部品2

マルボシフーズ株式会社

ホームページ　誘致企業ＰＶ

DATA
所　在　地　嘉麻市熊ヶ畑 2332 番地 5
Ｔ　Ｅ　Ｌ　0948-83-6111
Ｆ　Ａ　Ｘ　0948-83-6112
Ｈ　　Ｐ　http://maruboshi-foods.co.jp
Ｅ-ｍａｉｌ　kenkyu@maruboshi-foods.co.jp
設　　立　1998年7月
従業員数　13名
事業内容　ドレッシング、つゆ、たれ、清涼飲料水の製造・販売

モンドセレクション最高金賞に輝く確かな商品開発力



調合調味液の製造開発・販売
OEM 商品の受注もおこなっています

どんな会社？

1998年の設立当初より、お客様の信頼を獲得するため、クリーンルームを設置しています。

安心・安全な製品作りが評価され、商品の製造委託（ＯＥＭ）も多数おこなっています。また、2004年からモンドセレクション最高金賞を複数獲得し、国際品質優秀賞も受賞しています。

また、2023年には素材と味にこだわりを持った新たな商品（ドレッシング・濃縮飲料・タレ）の販売を予定しており、現在開発中です。日本中で求められる食品を提供し、食文化の持続的な発展に貢献するために、これから先を見据えた改革をおこなっていきます。

製品の特徴

できる限り化学調味料・保存料・甘味料・香料・着色料などを使わないことにこだわり、真心込めて製造しています。

世界三代珍味のひとつ、トリュフを使用しつつ安価を目指したトリュフ入りドレッシングなどは大変人気です。下記の商品は嘉麻市ふるさと納税の商品にもなっています。その他、嘉麻市周辺の道の駅やＥＣサイトでも販売しています。



ふるさと納税についてはこちら

STAFF INTERVIEW



勤務 3年目　たかくら こうすけ 高倉 晃佑さん

現在は、決められた原料を蒸煮釜に投入し、温度管理のもと各種商品の製造を担当しております。

お客様から「とても美味しかったよ」と言われた時は嬉しいですね。また、自分が製造に携わった商品が店舗に陳列されているのを見ると、やりがいを感じます。



私は栄養師の資格を有しているので、それを活かして将来的には商品開発にも携わりたいと思っています。

～ 1日の流れ ～

8：10	出社
8：30	タンク洗浄
≈	全員朝礼　原料準備
10：00	休憩
10：10	原料投入・製造開始
12：00	お昼休み
13：00	充填作業
15：00	休憩
	ラベル貼り
≈	掃除
17：30	業務終了
17：40	退社

モンドセレクション最高金賞を複数回受賞





▲ラベル貼り



▲自動充填ライン（ミニパック・ミディアムパック）



▲自動充填ライン（ペット・びん）

マツオ印刷株式会社

ホームページ　誘致企業ＰＶ

DATA

所　在　地　嘉麻市上山田407番地
Ｔ　Ｅ　Ｌ　0948-52-0144
Ｆ　Ａ　Ｘ　0948-52-1707
Ｈ　　Ｐ　https://www.matsuo-print.com

Ｅ-ｍａｉｌ　info@matsuo-print.com
設　　立　1967年1月
従業員数　12名
事業内容　広報誌・パンフレット・カタログなどの商業印刷、印刷通販サイトの運営

高精細印刷で多様化するニーズに応える印刷会社



どんな会社？

1967年に設立したマツオ印刷は、嘉麻市で唯一カラー印刷の設備を有する印刷会社です。2002年にネット受注を開始し、現在では福岡県内はもとより全国のお客様よりご注文をお受けしています。

私たちの特徴は、高精細印刷を標準印刷にしていることです。高精細印刷とはテレビでいう４Ｋテレビのようなもので、色やグラデーションが通常印刷よりもきれいに印刷できる技術です。また、以前の印刷物と同じ色で印刷できる高品質な印刷により、多くのリピート受注につながっています。制作室では、お客様の入稿データを扱う他にデザイナーによるデザイン制作もおこなっています。

近年は社員の仕事と家庭の両立のため、時代の流れに沿った職場環境の整備に取り組んでいます。

印刷通販サイト

印刷通販サイトでは、個人様向けの少部数から企業様向けの大部数まで、全国から注文を受けています。

弊社では、入稿データをそのまま印刷するのではなく、調整が必要（折り加工位置のズレや画像補正など）と判断した際は各担当者が調整し、お客様にＰＤＦ校正やプリンター校正でご確認いただいています。お客様の印刷に対する「不安」を１つでも多く解消するため、注文前データチェック依頼も受け付けており好評いただいています。

また、年賀状シーズンには他社に無いオリジナルの干支人形を毎年手作りしており、マツオ印刷だけの年賀状を豊富に取り揃えています。

STAFF INTERVIEW



勤務14年目　わたなべ　たくま
渡辺 拓槙さん

製本作業の中で主に断裁をおこなっています。印刷が終わった製品を、仕上げるために0.1mm単位で断裁しますので気が抜けません。

綺麗な仕上げだと褒められた時は大変嬉しく、やりがいを感じます。今後は、作業効率を少しでも上げられるよう頑張っていきたいと思います。



～ 1日の流れ ～

8：10	出社
8：15	朝礼・ラジオ体操
≈	印刷に使用する紙の断裁
≈	パンフレットなどの折り加工
≈	伝票類の糊付け
12：00	お昼休み
13：00	印刷に使用する紙の断裁
≈	冊子の製本
≈	紙の在庫チェック
17：00	掃除
17：15	退社





従業員手作りの干支人形。写真撮影からデザインまでおこなっています。



タブレット、スマートフォンでもご覧いただけます。

株式会社ひまわり観光

ホームページ　誘致企業ＰＶ

DATA
所　在　地　嘉麻市牛隈770番地
Ｔ　Ｅ　Ｌ　0948-57-3601
Ｆ　Ａ　Ｘ　0948-57-3586
Ｈ　　Ｐ　https://himawari-bus.com
Ｅ-ｍａｉｌ　info_h@himawari-bus.com
設　　立　2013年5月
従業員数　27名
事業内容　貸切バス事業、乗合バス事業、旅行業、レンタカー事業

安心・安全の旅行、冠婚葬祭の送迎などお客様の用途に応じてご提案



どんな会社？

嘉麻市バスの運行や修学旅行、研修等の送迎バスの運行及び、旅行業でのプラン提案などをおこなっています。「お客様の安全確保を最優先に」をモットーとし、全社員が一丸となって、安全運行へ取り組み、良質なサービスの提供や環境の保全を重視した取り組みをおこなっています。バスは大・中・小型バス、そして少人数タイプのマイクロバスや13人乗りのバスなどを保有しており、車内にはＷｉ-Ｆｉや客席にコンセントやＵＳＢコネクタを完備している車両もあります。また、感染対策として車内に空気清浄機やイオン発生機などを設置し、お客様が安心してご利用いただける環境作りを追求しています。

貸切バスの特徴

団体での移動や旅行に便利な「貸切バス」。個人での利用には少し敷居が高そうなどと思われていらっしゃる方もいますが、個人のお客様のご利用も可能です。また、複数で利用するため、１人あたりの料金は意外と割安になることもあります。最大のメリットはご要望に合った場所へお迎えに参りますので、乗り換えなしで目的地へ向かう事が可能です。

当社は安全面を重要視しており、貸切バス業界での安全基準でもある「貸切バス事業者安全評価認定制度」において認定をいただいています。変わりゆくお客様のニーズを常に把握し、安全運行に取り組んでいます。

STAFF INTERVIEW



勤務5年目　原（はら）　祐一（ゆういち）さん

私はバスの運転業務を主におこなっています。無事故・安全運転を第一に、お客様を観光地や目的地までご案内する時間がより快適で楽しくお過ごしいただけることを意識して運転しています。新型コロナウイルス感染症が流行してからはご旅行のスタイルも変化しましたが、お客様にご満足いただけるよう、日々邁進していきたいと思っております。



～ 1日の流れ ～

7：00	出社・アルコール検知
≈	車両点検・準備
≈	点呼を受けて車庫を出発
8：00	お迎え場所へ到着
≈	目的地へ出発
≈	道路状況やお客様を考慮しながら適宜休憩
9：30	目的地 到着
15：30	帰着地 到着
16：00	車庫へ帰庫
≈	車両清掃・点検
≈	終業点呼
17：00	退社





ＵＳＢ又はコンセント、イオン空気洗浄機付き座席45席の大型バス。
他に、小型バス（25席）、中型バス（33席）もあります。
テレビ、ＤＶＤ、マイク、冷蔵庫をいずれも完備。



出発前には必ずボルト部分を確認するなど、タイヤ足回りをチェックします。
他にも、エンジンルームなどのチェックも欠かせません。

NOKエラストマー株式会社

ホームページ

DATA

所在地	嘉麻市大隈町1651番地	E-mail	Kuwano.93.Sadaharu@jp.nokgrp.com
TEL	0948-57-1591	設立	1980年11月
FAX	0948-57-3621	従業員数	147名
HP	http://nok-elastomers.jp	事業内容	ゴム材料の混練加工及び販売

「品質」に優れたゴム材料を製造しNOKグループに提供しています



どんな会社？

オイルシール国内シェアNo.1のNOK株式会社の子会社として1980年に創業し、2003年にNOKグループの材料供給専門会社として現社名のNOKエラストマー株式会社に変更されました。

主にシール製品用ゴム材料の製造をおこなっています。高温・高圧等の過酷な状況下で使用される、オイルシールやパッキン、Oリングなどに使われているため、生産設備や品質は厳しく管理しています。

業務内容にもよりますが、一人前になるまでに数年かかることもあるため、社内インストラクターによる教育や階層別・職種別・経験年数に応じた実技教育・座学教育を実施するなど、一人ひとりを大切に育てる人材育成に取り組んでいます。

自社の取り組み

私たちはＮＯＫグループの製品のうち、主にシール製品の材料となるゴム生地を製造し、ＮＯＫグループに提供しています。材料が無ければ製品が作れないので、安定して供給することと品質を維持することが一番重要な責務です。

その責務を果たすため、若い世代に技術を継承していけるよう、次世代の教育に特に力を入れています。

- 社員食堂では、朝食、昼食、夕食を提供しています。
- 従業員の健康維持・増進などの取り組みの一貫として、定期健康診断時のエコー検査、インフルエンザ予防接種費用を会社が負担します。

STAFF INTERVIEW



勤務8年目　大田（おおた） 雄介（ゆうすけ）さん

地元に戻ることをきっかけに元々興味があった製造業に転職しようと思い、当社に入社しました。主に、混練・ロール・梱包を担当しています。なかでも梱包は検品も兼ねてるので、とても気を使います。

大きな工場ですが、作業しやすく何か問題が起きても、すぐに相談できる環境です。私たちの仕事はチームワークが大事なので、和気あいあいとした雰囲気でお互いに助け合いながら作業しています。

勤務は早番・遅番を１週間ごとに交代します。多少の残業はありますが、土日休みなのでプライベートも予定が組みやすいです。

～ 1日の流れ ～

（早番と遅番を1週間交代勤務）

早番の場合　5：10～13：40
遅番の場合 13：30～22：00

5：10	13：30	出社・朝礼・ラジオ体操
5：15	13：35	各ラインで作業開始
≈	≈	機械の点検・立ち上げ
≈	≈	原料の計量・配合作業
≈	≈	混練作業、ロール作業
≈	≈	完成したゴム生地を冷却
≈	≈	検品・梱包
8：00	17：00	朝食休み／夕食休み
8：45	17：45	※工程を繰り返す
13：40	22：00	退社

※この工程を繰り返します

こういった作業工程で高品質なゴム材料を作っています！


①配合作業


②混練作業


③ロール作業


④冷却作業


⑤梱包作業


⑥検査作業

掲載企業一覧

❶株式会社エノモト稲築工場
嘉麻市山野2373番地10

❷株式会社鹿島技研
嘉麻市鴨生1番地9

❸戸畑金属工業株式会社
嘉麻市上山田1099番地2

❹永嶋工業株式会社
嘉麻市上山田486番地

❺日創プロニティ株式会社
嘉麻市上山田211番地57

❻株式会社パスター
嘉麻市漆生1111番地24

❼クロダルマクロージング株式会社
嘉麻市平951番地

❽有限会社筑豊ソーイング
嘉麻市下山田78番地

❾株式会社DM
嘉麻市漆生1392番地16

❿株式会社東洋ドライ
嘉麻市上山田1143番地1

⓫株式会社中川プレタ
嘉麻市平山781番地4



⑫株式会社旭精機製作所飯塚営業所
嘉麻市山野2091番地7

⑬株式会社瓜生建設一工業
嘉麻市漆生889番地2

⑭株式会社ショウエイ九州工場
嘉麻市漆生1111番地14

⑮本多機工株式会社
嘉麻市山野2055番地

⑯株式会社宮田工業所福岡工場
嘉麻市漆生1111番地42

⑰株式会社岡崎製作所九州工場
嘉麻市西郷1140番地

⑱株式会社岡崎製作所福岡工場
嘉麻市上臼井868番地2

⑲株式会社門真
嘉麻市山野2200番地12

⑳九州指月株式会社
嘉麻市山野1915番地

㉑株式会社五和製作所九州工場
嘉麻市漆生1163番地18

㉒甲陵樹脂工業株式会社九州工場
嘉麻市山野1920番地

㉓パーカーアサヒ株式会社福岡工場
嘉麻市上山田211番地48

㉔株式会社HOWA九州
嘉麻市大隈町1651番地8

㉕株式会社朝日化成
嘉麻市上山田211番地51

㉖ロケット石鹸株式会社
嘉麻市山野2091番地

㉗株式会社和田木型製作所
嘉麻市山野1386番地5

㉘株式会社コスモスビード
嘉麻市鴨生864番地138

㉙株式会社稲築サイエンス
嘉麻市漆生1163番地10

㉚マルボシフーズ株式会社
嘉麻市熊ケ畑2332番地5

㉛マツオ印刷株式会社
嘉麻市上山田407番地

㉜株式会社ひまわり観光
嘉麻市牛隈770番地

㉝NOKエラストマー株式会社
嘉麻市大隈町1651番地



ABOUT KAMA CITY

嘉麻市について

移動アクセス

車で福岡空港から約１時間、北九州空港からも約１時間
八木山バイパス・冷水道路など高速道路からのアクセス◎
JRで博多駅から最寄りの桂川駅まで約40分、特急利用で約30分

車でのアクセス

● 福岡市方面より

九州自動車道福岡I.C
↓
国道201号線
＊約20分
↓
八木山バイパス
＊約20分
↓
国道201号線
＊約20分
↓
免許試験場前交差点を右折し、国道211号線を約10分直進

● 北九州方面より

国道322号線
↓
清瀬橋交差点を右折し、国道201号線を約17分直進
＊約20分
↓
免許試験場前交差点を左折し、国道211号線を約10分直進



JRでのアクセス

● 福岡市方面より

JR博多駅（福北ゆたか線）
＊約30分
↓
JR桂川駅
＊約16分
↓
市バス（稲築桂川線）
嘉麻市役所（本庁舎）

● 北九州方面より

JR折尾駅（福北ゆたか線）
＊約70分
↓
JR桂川駅
＊約16分
↓
市バス（稲築桂川線）
嘉麻市役所（本庁舎）



自然

嘉麻市は市全体の約72％が森林と耕作地で、多様な生態系を保護する山林や河川流域が広がる水と緑が豊富な地域です。
日本山岳遺産に認定された嘉穂アルプスや、北部九州最大である遠賀川の源流が流れる、自然豊かなアウトドアシティです。

特産品

遠賀川源流に位置し、清らかな水、肥沃な土壌に恵まれた嘉麻市では、四季折々の野菜や果物などの旬の味覚や、ジャージー牛の特別牛乳や嘉穂牛などの畜産物、清らかな水とお米によって作られたお酒など地域ならではの特産品があります。



華文刺繍陣羽織



文化歴史

嘉麻市には様々な歴史があり、豊臣秀吉が一夜にして見せかけの城を作った一夜城伝説や、福岡県指定無形民俗文化財に指定された山野の楽、鮭を神の使いとして祀る全国でも珍しい鮭神社や黒田節で知られる黒田八虎の一人、母里太兵衛の墓がある麟翁寺もあります。

ふるさと納税

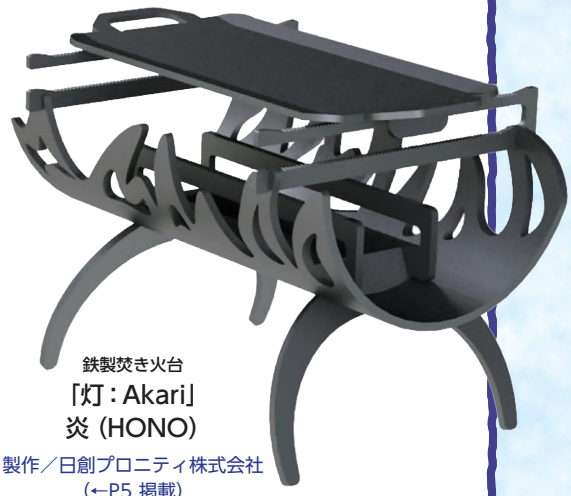
「あのまちを応援したい」という皆様の想いを寄附という形で実現していただく制度です。ふるさと納税では、控除上限額内の寄附であれば、寄附合計額から2,000円を差し引いた分が、所得税や住民税から還付・控除を受けることができます。



詰替用 液体洗剤
デオスタイル　1.65kg×9個
製作／ロケット石鹸株式会社
（←P26 掲載）



イージーオーダースーツ お仕立て補助券
製作／有限会社筑豊ソーイング
（←P8 掲載）

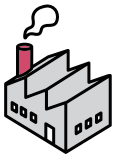


鉄製焚き火台
「灯：Akari」炎（HONO）
製作／日創プロニティ株式会社
（←P5 掲載）

記載の３点は冊子掲載企業の返礼品です。その他の返礼品については、下記のWEBサイトをご覧ください。

ふるさと納税
福岡県 嘉麻市
（楽天ふるさと納税）

補助・支援



事業者向け

● 奨励措置
嘉麻市では産業の振興と雇用の増大を図り、市勢を発展させることを目的として、工場等の新設増設に対して、奨励措置を設けています。

● 民有地登録制度
市内の民間遊休地を企業へ紹介する制度です。土地や空き店舗等の所有者に企業用地バンクへ登録していただき、希望企業へ紹介します。

● 嘉麻市中小企業経営革新計画等遂行支援事業補助金
中小企業の新たな事業活動を通じた経営の向上を支援するため、経営革新計画またはデジタル化計画に基づく事業に必要な経費の一部を補助します。

● 嘉麻市商業店舗リフォーム補助金
商業の振興を図るため、市内商業店舗のリフォーム工事を行う場合に予算の範囲内において経費の一部を補助します。

● 就業マッチングサイト
福岡県が地方創生推進交付金を活用して運営する、就業マッチングサイトです。県内の成長産業分野等の企業の求人情報を掲載し、情報発信します。



個人向け

● 嘉麻市転入者等住まい応援交付金
子育て世代の転入と定住促進を図るため、転入者等で市内に住宅を新築または購入した子育て世帯に対し、交付金での支援を行います。

● 嘉麻市通学等補助金
公共交通の利用促進及び子育て支援を目的として、通学等に公共交通機関を利用している方を対象に定期券等の購入金額の補助を実施しています。

● 嘉麻市移住定住起業チャレンジ補助金
地域経済の活性化及び移住・定住の促進を図るため、市内で新たに起業する場合に予算の範囲内において経費の一部を補助金として交付します。

● 嘉麻市空き家バンク
市内にある賃貸、売却等を希望する空き家の所有者から空き家物件を登録していただき、利用希望者へ紹介する制度です。

● 嘉麻市移住支援金
県外から嘉麻市に移住して就業または起業等しようとする方に対し、予算の範囲内において嘉麻市移住支援金を交付します。

※内容の変更等に伴い、ページが削除されている場合がございます。
お手数ですが、その際は各制度の問合せ先までご連絡ください。

この冊子に関するお問い合わせは　誘致企業振興会まで　☎0948-42-7451

発行
嘉麻市誘致企業振興会
《事務局》
〒820-0292　福岡県嘉麻市岩崎 1180 番地 1
嘉麻市役所　産業振興課　企業誘致係
ＴＥＬ：0948-42-7451
ＦＡＸ：0948-42-7096
E-Mail：yuchi@city.kama.lg.jp

2023

